

ممرادکو

دو هفته نامه ممراد کو، نیمه اول فروردین ۱۳۹۹ - شماره ۲۵



فهرست مطالب

۴	_____	متمیزی بر اساس استانداردهای ISO
۴	_____	گزارش تصویری برگزاری جلسه مدیرعامل با مدیران مجموعه
	_____	■ کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت
۵	_____	معرفی کارخانه
۶	_____	گزارش مدیرمجمع کارخانه
۷	_____	گزارش مدیر بخش تولید کارخانه
۸	_____	گزارش سرپرست بخش برق کارخانه
۸	_____	گزارش سرپرست آزمایشگاه کارخانه
۹	_____	گزارش سرپرست نیروی انتظامات کارخانه
۹	_____	گزارش سرپرست بخش HSE کارخانه
	_____	■ مجتمع چاه موسی
۱۰	_____	معرفی مجتمع چاه موسی
۱۱	_____	گزارش معدن مجتمع چاه موسی
۱۱	_____	گزارش آزمایشگاه مجتمع چاه موسی
۱۲	_____	اقدامات چاه موسی برای پیشگیری از ویروس کرونا
	_____	■ کارخانه زغالسنگ واحد طبس
۱۳	_____	معرفی کارخانه زغالسنگ واحد طبس
۱۴	_____	گزارش واحد نگهداری و تعمیرات کارخانه زغالسنگ
۱۴	_____	گزارش آزمایشگاه کارخانه زغالسنگ
۱۵	_____	اجرای سرود میدکو توسط بچه های پیکوه
۱۵	_____	اقدامات انجام شده در راستای پیشگیری از شیوع ویروس کرونا
	_____	■ گزارشات تصویری
۱۷	_____	رسالت روابط عمومی
۱۸	_____	گزارش تصویری بازدید از کارخانه آهک و دولومیت
۱۹	_____	گزارش تصویری از افتتاح جاده بوتیا و ممرادکو

پیامبر صلی الله علیه و آله فرمودند:

شَهْرُ رَمَضَانَ شَهْرُ اللَّهِ عَزَّوَجَلَّ وَ هُوَ شَهْرٌ يُضَاعَفُ اللَّهُ فِيهِ الْحَسَنَاتِ وَ

يَمْحُو فِيهِ السَّيِّئَاتِ وَ هُوَ شَهْرُ الْبَرَكَهَةِ؛

ماه رمضان، ماه خداست و آن ماهی است که خداوند در آن حسنات را

می افزاید و گناهان را پاک می کند و آن ماه برکت است.

(بحار الأنوار، ج ۹۶، ص ۳۴۰، ح ۵)

همراهان این شماره:

- مدیرعامل ممرادکو جناب آقای دکتر بهرام جلوداری،
- کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت:
- مدیرمجمع جناب آقای مهندس وحید فراهانی، سرپرست تولید جناب آقای سبحان سلطانی نژاد، سرپرست واحد برق خانم لیدا واعظی، سرپرست آزمایشگاه محمدرضا گنجی، کوپری، سرپرست انتظامات جناب سرهنگ عمادآبادی، کارشناس بخش ایمنی جناب آقای حسین صدیقیان.
- مجتمع چاه موسی:
- مدیر معدن جناب آقای محمدحسین پولاد، کارشناس آزمایشگاه جناب آقای مهندس محمد بیگی.
- کارخانه زغالسنگ طبس:
- سرپرست نگهداری و تعمیرات کارخانه جناب آقای مهندس بهروز رضامنش، سرپرست آزمایشگاه جناب آقای مهندس صادق آبداری.

تهیه و گردآوری:
روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن
خاورمیانه (ممرادکو)

امام رضا (علیه السلام) فرمود:
من قرا فی شهر رمضان ایّه من کتاب الله کان کمن ختم القرآن
فی غیره من الشهور؛
هر کس ماه رمضان یک آیه از کتاب خدا را قرائت کند مثل اینست که
در ماه های دیگر تمام قرآن را بخواند.
(بحار الانوار ج ۹۳، ص ۳۴۶)

ممیزی بر اساس استانداردهای ISO با اولویت ISO 9001:2015

زمان بندی ممیزی و تخصیص ممیزان به واحدها / فرآیندهاست.

واژه اثربخشی معرف میزان / درجه رسیدن به اهداف است.

انواع ممیزی:

۱- شخص اول (ممیزی داخلی): در این نوع ممیزی کارکنان یک سازمان واحدها/ فرآیندهای آن سازمان را ممیزی می کنند.

۲- شخص دوم (پیمانکار / تامین کننده): در این نوع ممیزی سطح اجرای تعهدات پیمانکاران و تامین کنندگان توسط کارفرما / مشتری مورد ارزیابی قرار می گیرد.

۳- شخص سوم (ممیزی خارجی): این ممیزی توسط شرکت های گواهی دهنده انجام می شود و هدف آن صدور گواهینامه سیستم های مدیریتی می باشد. **ISO9001** یا استاندارد سیستم مدیریت کیفیت:

این استاندارد کمک می کند تا معیارهای رضایت مشتری را در تمام واحدهای سازمانی بشناسیم ، مدیریت کنیم و بهبود ببخشیم. اهداف ممیزی:

۱- شناسخت وضعیت موجود

۲- تعیین میزان انطباق با استاندارد

۳- بهبود مستمر و رفع عدم انطباق ها

تا کنون ۳ جلسه با حضور تیم ممیزی و مدیرعامل محترم برگزار شده و تیم ممیزی نسبت به تدوین برنامه اولیه ممیزی اقدام نموده است.

هدف اولین ممیزی شناخت وضعیت موجود سازمان، تعیین شکاف ها و برنامه ریزی برای رفع آنهاست.



توسعه مدیریت

هدف از تشکیل این تیم:

-برنامه ریزی ممیزی داخلی واحدهای ستادی و مجتمع ها

-آماده سازی جهت انجام ممیزی داخلی اجرای ممیزی داخلی

-گزارش دهی نتایج و عدم انطباق ها

-پیگیری رفع عدم انطباق ها و بهبود مستمر

در بازه های زمانی ۳ ماهه می باشد.

طبق دستور مدیر عامل محترم همکاری

کلیه واحدها با تیم ممیزی بر اساس برنامه

زمان بندی الزامی بوده و میزان همکاری و

نتایج حاصله من جمله معیارهای ارزیابی

سالانه عملکرد واحدها می باشد.

در اینجا لازم است به معرفی برخی از اصطلاحات رایج در این زمینه بپردازیم.

ممیزی:

بررسی مستقل و نظام یافته به منظور کنترل اثربخشی سیستم.

واژه مستقل به این معناست که فرد نمی

تواند نسبت به ممیزی واحد / فرآیند خود اقدام کند.

واژه نظام یافته به معنای تدوین برنامه

یکی از مهمترین نقش های کارکنان ستاد در شرکت هایی نظیر ممرادکو، که دارای واحدهای عملیاتی در نقاط مختلف می باشند، کنترل و ارزیابی عملکرد این واحدهای عملیاتی است.

من جمله ابزارهای عمومی کنترل و ارزیابی عملکرد، ممیزی بر اساس استانداردهای **ISO 9001:2015** می باشد.

ممیزی بر این اساس مستلزم تشکیل تیم ممیزی داخلی در سطح شرکت، آموزش تیم و اعزام ایشان به کلیه واحدهای عملیاتی جهت انجام ممیزی می باشد.

توجه به این نکته ضروری است که حمایت و پشتیبانی مدیریت ارشد و سایر مدیران سازمان در استقرار سیستم های مبتنی بر استاندارد از اهمیت و جایگاه ویژه ای برخوردار است.

با در نظر گرفتن این مهم و تاکید و دستور مدیر عامل محترم مجموعه، جناب آقای دکتر جلوداری، تیم ممیزی داخلی ممرادکو در ابتدای سال ۹۹ تشکیل گردید.

این تیم متشکل از مدیران و کارشناسان از کلیه واحدهای ستاد به شرح ذیل می باشد:

۱- آقای مهندس پورقاسمی - مدیر محترم سرمایه انسانی و **HSE**

۲- آقای مهندس دشتبانی- کارشناس محترم قراردادها

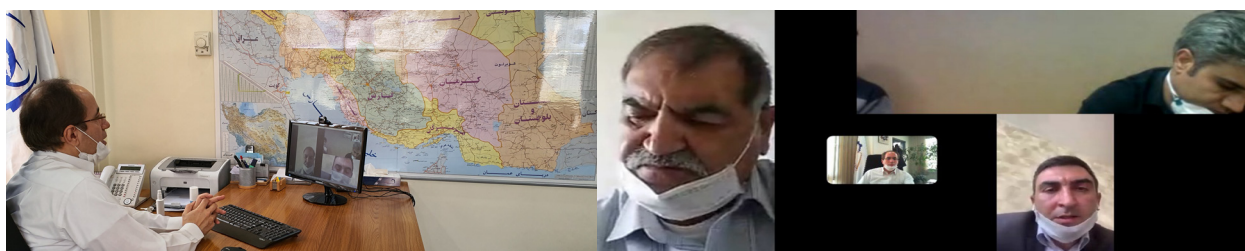
۳- آقای مهندس نوری زاده - کارشناس محترم فنی

۴- آقای قبادی - کارشناس محترم مالی

۵- خانم مهندس مرادی - مسئول محترم کنترل پروژه های اکتشافی

۶- خانم مهندس جاوید - سرپرست محترم

برگزاری جلسه مدیرعامل شرکت گسترش و نوسازی معادن (ممرادکو) به صورت ویدئوکنفرانس با مشاوران و پیمانکاران پروژه آهک و دولومیت در خصوص مسائل داخلی شرکت



کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت



کارخانه تولید آهک و دولومیت کلسینه:

موقعیت جغرافیایی: کرمان، شمال غرب مجتمع فولاد بوتیا، تاریخ شروع پروژه: ۱۳۹۳/۰۸/۰۱، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۸/۰۴/۲۵، ظرفیت تولید سالیانه: ۲۶۴۰۰۰ تن آهک پخته و ۱۳۲۰۰۰ تن دولومیت پخته تناژ و عیار ورودی خوراک به کارخانه: ۴۷۵۰۰۰ تن سنگ آهک با Cao بالای ۵۴٪، ۲۳۷۶۰۰ تن سنگ دولومیت با Mgo بالای ۲۱٪، برای هر دو میزان سیلیس (SiO₂) کمتر از یک درصد، محصول و عیار محصول کارخانه: آهک و دولومیت کلسینه برای کارخانه های فولاد (سنگ آهک ۹۰٪ CaO و دولومیت ۳۵٪ MgO <)

آهک ممرادکو

موقعیت جغرافیایی: استان کرمان،

۲۰ کیلومتری شمال غربی شهرستان کرمان، میزان ذخیره: ۱ میلیون تن، استخراج سالیانه: ۱۰۰ هزار تن، عیار ماده معدنی: سنگ آهک با Cao بالای ۵۳٪، سنگ سیلیس SiO₂ بالاتر از یک درصد - مساحت: ۰/۳۲ کیلومترمربع، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۴/۰۳/۰۵، میزان اشتغال: -، بازار هدف: کارخانه های فولادسازی زیرمجموعه شرکت میدکو، میزان اشتغالی: ۷۰ نفر، توضیحات: خوراک کارخانه از معادن دولومیت هوتک، آهک پتک راه تامین می شود.

معادن:

دولومیت هوتک

موقعیت جغرافیایی: استان کرمان، شهرستان کرمان، شهر چترود، فاصله ۵ کیلومتری روستای ده مسعود، میزان ذخیره: ۲ میلیون تن

استخراج سالیانه: ۲۰۰ هزار تن، عمر معدن: ۱۰ سال، عیار ماده معدنی: سنگ با Mgo بالای ۲۱٪، سنگ سیلیس SiO₂ کمتر از یک درصد، مساحت: ۱/۴۱۹ کیلومترمربع، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۵/۰۷/۰۶، میزان اشتغال: ۲۰ نفر.

دولومیت کاظم آباد

موقعیت جغرافیایی: استان کرمان، شهرستان کاظم آباد، فاصله ۶ کیلومتری روستای کریم آباد، میزان ذخیره: ۲ میلیون تن، استخراج سالیانه: ۸۰ هزار تن، عمر معدن: ۲۵ سال، عیار ماده معدنی: سنگ دولومیت با Mgo بالای ۲۱٪، سنگ سیلیس SiO₂ کمتر از یک درصد، مساحت: ۰/۴۲۵ کیلومترمربع، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۵/۰۷/۰۶، میزان اشتغال: - /



مدیرمجمع کارخانه پخت و تولید سنگ آهک و دولومیت
ممرادکو خبر داد:

راه اندازی کوره های A, C در سال «جهش تولید»

مدیرمجمع کارخانه پخت سنگ آهک و دولومیت ممرادکو گفت: با حول و قوه خداوند متعال اولین کوره بزرگترین کارخانه پخت سنگ آهک و دولومیت ایران متعلق به شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه در روز سه شنبه مورخ ۲۵ تیرماه سال ۱۳۹۸ در استان کرمان و همزمان با میلاد امام هشتم شیعیان حضرت امام رضا (ع) و به نام فرزند گرامی آن حضرت امام جواد (ع) در حضور مدیرعامل محترم هلدینگ میدکو جناب دکتر پورمند و مدیرعامل محترم شرکت ممرادکو جناب دکتر جلوداری و از طریق تماس تلفنی نیز با مدیرعامل محترم بانک پاسارگاد و جناب دکتر قاسمی با ظرفیت تولید سالیانه ۴ هزار تن آهک و دولومیت کلسینه با تکنولوژی چیم پروجتی ایتالیا با میزان اشتغال حدود ۱۵۰ نفر راه اندازی گردید.

مهندس وحید فراهانی در ادامه گفت: به دلیل تحریم های ظالمانه آمریکا و خروج کارشناسان ایتالیایی از ایران ادامه راه اندازی با وقفه مواجه گردید که از طریق رایزنی و مدیریت عامل محترم ممرادکو جناب دکتر جلوداری در مورخ ۱۱ مهرماه سال ۹۸ توافق جهت بازگشت این کارشناسان به کشور عزیزمان حاصل گردید.

وی افزود: با انجام مقدمات اولیه صبح روز ۲۱ آبان ماه سال ۹۸ کوره B با ظرفیت تولید روزانه ۴ هزار تن محصول روشن گردید که در سایه لطف خداوند متعال و حمایت ها و زحمات مدیرعامل محترم ممرادکو و تلاش سرپرستان و پرسنل ممرادکو اولین محصول تولیدی آهک کلسینه در روز ۳ آذرماه سال ۹۸ به شرکت فولاد سیرجان ایرانیان ارسال شد. مهندس فراهانی در ادامه به تشریح فعالیت

های انجام شده واهداف و برنامه های آتی در راستای نیل به اهداف کلان شرکت با توجه به خط مشی اعلامی از سوی مدیرعامل محترم پرداخت و گفت: انجام اقدامات لازم در جهت دریافت **ISO4001, ISO9001, ISO45001**، ایجاد لینک در ارتباط مستقیم با مدیرعامل به منظور اعلام و حل مشکلات پرسنل، برگزاری



دوره های مختلف آموزشی از جمله دوره های تخصص برق، مکانیک و تولید در فولاد هرمزگان، دوره های تخصصی HSE از جمله فعالیت های انجام شده شرکت می باشد.

مدیرمجمع کارخانه پخت سنگ آهک و دولومیت افزود: همچنین به منظور توانمندسازی سرمایه انسانی، ایجاد مرکز دانش و نوآوری به منظور ایجاد سازمان دانش محور، تهیه دستورالعمل های کاهش و حذف آلاینده های ناشی از احتراق، مدل سازی و شبیه سازی کوره به منظور پیش بینی رفتار فرآیندی و سیالاتی کوره در راستای حفظ محیط زیست از دیگر اقدامات انجام شده در این

شرکت بوده است.

مهندس فراهانی در ادامه گفت: کاهش قیمت تمام شده و استمرار تولید از طریق راه اندازی معادن مجاور کارخانه و کنترل هزینه های اضافی، افزایش کیفیت محصولات و اخذ استاندارد ۱۷۰۲۵ به منظور تبدیل آزمایشگاه کارخانه آهک و دولومیت ممرادکو به آزمایشگاه مرجع نیز از دیگر فعالیت ها بوده است که در این شرکت انجام شده است.

وی با اشاره به تدوین رعایت کلیه دستورالعمل HSE و حفظ سلامت کارکنان خصوصا در شرایط موجود در ارتباط با «ویروس کرونا» گفت: بر این اساس رعایت کلیه پروتکل های وزارت بهداشت از جمله ضدعفونی کردن کلیه واحدها چندین مرتبه در روز، پخش دستکش و ماسک و ژل ضدعفونی کننده دست به کلیه پرسنل، انجام تب سنجی روزانه کلیه پرسنل، کارفرما و پیمانکاران به طور کامل انجام گرفته است.

مهندس فراهانی در ادامه در راستای فرمایش مقام معظم رهبری مبنی بر نامگذاری سال ۹۹ به نام «جهش تولید» از راه اندازی کوره های A, C در سال جدید خبر داد و گفت: با توجه به توانمندی داخلی پرسنل ممرادکو و عدم حضور کارشناسان ایتالیایی امیدواریم با یاری و لطف خداوند متعال و حمایت مدیرعامل محترم و تلاش کلیه پرسنل بتوانیم این شرکت را به عنوان شرکت برتر تولید آهک و دولومیت کلسینه ایران، با تولید محصولات با کیفیت به منظور صادرات در سال ۹۹ تبدیل کنیم.



سلطانی نژاد افزود: در شب چهارم به اتاق کنترل گزارش شد که دمای محصول بالاتر از ۲۲۰ تا ۲۳۰ درجه رفته است و با توجه به اینکه نوارنقاله های زیر کوره حدود ۱۲۰ تا ۱۴۰ درجه مقاومت در برابر حرارت را دارند وضعیت اضطراری اعلام شد.

مهندس سبحان سلطانی نژاد سرپرست بخش تولید کارخانه آهک و دولومیت از خاطرات روزهای راه اندازی پروژه می گوید...

مهندس سبحان سلطانی نژاد سرپرست بخش تولید کارخانه آهک و دولومیت سبحان سلطانی نژاد از خاطرات روزهای راه اندازی پروژه می گوید: از روزهایی که به اندازه چشم به هم زدنی گذشت و به پایان رسید، پایانی که شروع بزرگی را

وی با اشاره به موفقیت در مدل سازی و شبیه سازی نرم افزاری کوره به روش دینامیک سیالات محاسباتی یا CFD در سال ۹۸ توسط بخش تولید کارخانه آهک و دولومیت گفت: مزیت این کار این است که می توانیم تمام رفتار فرایندی و سیالاتی کوره را پیش بینی کنیم و قبل از اعمال آن به کوره آن را در مدل و نرم افزار اعمال می کنیم تا نتیجه را ببینیم.

سلطانی افزود: این دانش را در حال حاضر فقط شرکت هایی مثل Cimprogetti ایتالیا و Maerz سوییس که صاحب تکنولوژی بزرگ هستند و در زمینه کوره های پخت آهک تجربه دارند دارا هستند بنابراین انجام این مدلسازی و شبیه سازی کار با ارزش و بزرگی است و شرکت ما نیز جزء ۵ شرکت اول دنیاست که در آینده اثرات آن بهتر مشخص خواهد شد. وی از هدف های کوتاه مدت و میان مدت در سال جهش تولید نام برد و گفت: از روز ابتدای سال کار خود را در این راستا شروع کرده ایم و مهم ترین اهداف را در راه اندازی دو کوره A, C تعریف کرده ایم تا بتوانیم در سال جاری تولید را افزایش دهیم.

سرپرست کارخانه تولید آهک و دولومیت بهترین لحظات را در کارخانه لحظه راه اندازی کوره B و به محصول رسیدن کارخانه عنوان کرد و گفت: هر موفقیتی که تا به الان کسب کردیم مدیون خداوند متعال هستیم و او را شاکریم و بعد از خداوند این موفقیت را مدیون مدیریت محترم عامل، جناب آقای دکتر جلوداری، مهندس فراهانی مدیریت مجتمع و مهندس زینلی مدیریت کارخانه هستیم ضمن اینکه تمامی عوامل کارخانه نیز زنجیروار همگی باعث شدند این موفقیت رقم بخورد و به تولید مستمر و با کیفیت برسیم. /

وی با اشاره به مستقر شدن ماشین آتش نشانی از بوتیا در کنار کوره، گفت: کپسول های اطفاء حریق تا صبح دستانمان بود تا اگر اتفاقی افتاد فوری بتوانیم آتش را خاموش کنیم و مشکلی برای نوار نقاله پیش نیاید؛ که خوشبختانه دما را کنترل و پایین آوردیم و به حول و و قوه الهی تاکنون مشکلی در این راستا پیش نیامده است.

سلطانی نژاد ایمنی را در کار در اولویت بالایی دانست و گفت: متأسفانه در یکی از شب های راه اندازی کوره یکی از همکاران دچار حادثه شد و راهی بیمارستان گشت که اگر بی احتیاطی در میان نبود ما شاهد چنین حادثه تلخی نبودیم.

وی در ادامه با اشاره به حدود ۳۷ هزار تن محصول تولیدی کیفی و کمی در آذرماه سال ۱۳۹۸ جهت انبارش به سمت سیلوها رفت افزود: از آن زمان تا به حال تغییراتی نیز در تناژ تولیدی و پارامترهای کوره به وجود آمده است و تا به امروز می توان به جرات گفت بهترین آهک کلسینه را در ایران به صورت مستمر تولید می کنیم و رتبه برتر را نسبت به سایر کارخانه هایی که تولید مشابه با ما دارند را داریم و انشاءالله با راه اندازی دو کوره دیگر و با بالا رفتن تناژ و میزان و ظرفیت تولید و با حمایت مدیران و همت کارکنان نیز در سال جاری بتوانیم از لحاظ کمی و کیفی رتبه اول را کسب کنیم.

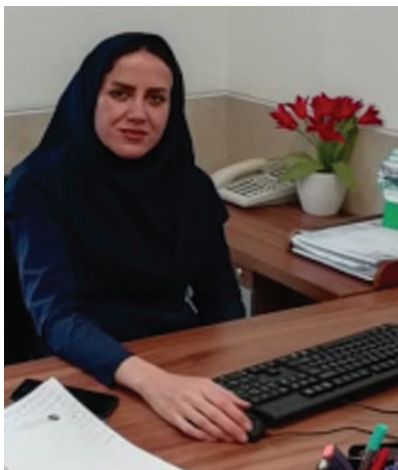
سلطانی نژاد در ادامه از انجام مستندسازی تمام دانش ها با همت همکاران در زمینه مدیریت دانش در بخش تولید کارخانه خبر داد و گفت: توانسته ایم ۲۳ دستورالعمل عملیاتی، واکنش در شرایط اضطراری و مانیتورینگ ریسک را آماده و تمام دستورالعمل ها را تقریباً اجرایی کنیم و تمامی پرسنل از این دستورالعمل ها در حال حاضر استفاده می کنند.

در بر داشت، شروعی که شعله اش چرخ زندگی خیلی ها را چرخاند و خیلی ها را نیز خواهد چرخاند.

در گفتگویی که با وی انجام شد گفت: از طریق آزمون در اول تیرماه ۱۳۹۸ جذب کار در این کارخانه شدم و کار خود را به عنوان سرپرست تولید شروع کردم و همگام با مهندسان خارجی که برای راه اندازی کوره B به کارخانه آمده بودند پیش رفتیم و سه ماه تابستان تمام تمرکز و برنامه ریزی مان را روی انجام کارهای پیش از راه اندازی و آماده کردن کوره B بنا کردیم. سلطانی نژاد افزود: با اینکه در اوایل شهریورماه کوره آماده افتتاح بود اما به دلایلی که تحریم ها باعث آن شده بود مهندسان خارجی برگشتند و مجدداً با پیگیری ها و مکاتبات انجام شده توسط مدیرعامل، ابتدای آبان ماه بود که دو نفر فرایند که از شرکت سبمپروجتی آمدند کارهای پیش از راه اندازی را شروع کردیم و نهایتاً در سه شنبه ۲۱ آبان ماه ۱۳۹۸ مشعل های پیش از راه اندازی روشن شد، مشعل هایی که حدود ۵ روز در طی عملیات پیش گرمایش کوره روشن بودند تا کوره به دمای مناسب برسد.

سلطانی نژاد بیان کرد: روز راه اندازی کوره مشعل ها در ساعت ۹ صبح روشن شدند و شب اول نیز همه همکاران این بخش یک شیفت در کارخانه ماندند تا نگرانی از بابت کوره نداشتیم باشیم.

وی خاطرنشان کرد: کنترل فرآیند کوره در واقع بازی با آتش است، در هر ساعت حدود ۱۲۰۰ مترمکعب گاز طبیعی وارد کوره ای با دمای بالاتر از ۱۲۰۰ درجه سانتی گراد می شود و به همین دلیل همواره با حساسیت زیادی کوره را باید کنترل نمود زیرا اصلاً دمای ۱۲۰۰ درجه و این حجم بالای گاز قابل اشتعال با کسی شوخی ندارد.



هزینه های بهره برداری و کاهش هزینه های خرید قطعات یدکی برای تجهیزات وسوخته یا شکسته ، -تست سیگنالینگ کوره C، -راه اندازی کلیه تجهیزات کوره C به صورت دستی، -راه اندازی کلیه تجهیزات کوره C به صورت اتوماتیک ، -تست تابلوها و فیدرهای کوره C، -شروع تست سیگنالینگ کوره A.

گزارش واحد برق کارخانه آهک و دولومیت

با انجام عملیات تعمیر و نگهداری کوره B ، تست و اطمینان از سلامت سیستمهای کنترل و برق رسان کوره A و C را نیز در دستور کار خود فرا داده است که اهم فعالیتهای خود را در ۴ ماهه اخیر به شرح ذیل اعلام می نماید:

-همکاری با واحد HSE جهت افزایش ایمنی، -کنترل و پایش افزایش راندمان و کاهش توقفات تولید کوره B در اثر خروج شدن فیدرها و تابلوها از مدار، - پایش افزایش قابلیت اطمینان سیستم های کنترل و برق رسان، -مشارکت در تعمیر و راه اندازی سیستم های واحدهای دیگر -کنترل کاهش خطای های انسانی، -داشتن آرشو منظم و نگهداری ترندهای بلندمدت سیستمی ، -کنترل و پایش جهت بهبود مصرف انرژی، -کنترل تغییرات دمایی در رژیم های کاری مختلف تجهیزات برقی، -امکان سنجی کاهش

لیدا واعظی سرپرست واحد برق و ابزار دقیق کارخانه آهک و دولومیت گفت: با توجه به نیازمندی وجود برق و ابزار دقیق در هر پلنت صنعتی ، با داشتن استانداردها و فعالیتهای خاص خود در قالب یک واحد مجزا ، کارخانه آهک و دولومیت نیز با شروع پروژه و با عنایت به راه اندازی کوره B و شروع رسمی بهره برداری از کارخانه اقدام به جذب نیروی مجرب کرده است، در حال حاضر در واحد برق و ابزار دقیق کارخانه آهک و دولومیت از تعداد ۱۰ نفر با مدرک کارشناسی ارشد، ۱ نفر با مدرک کارشناسی ، ۳ نفر با مدرک کاردانی و تعداد ۲ نفر با عنوان تعمیرکار برق در حال کار می باشد.

از آنجائیکه از تاریخ ۱۳۹۸/۱۱/۰۱ راه اندازی کوره های C و A با حضور کارشناسان صاحب تکنولوژی و همکاری مستمر نیروهای واحد برق و ابزار دقیق در حال انجام است ، این واحد همزمان

استقرار سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه Iso17025 در کارخانه آهک و دولومیت

کلیه ی محاسبات فرایندهای مرتبط با عدم قطعیت و تضمین کیفیت آزمون ها به صورت دوره ای انجام می شود . کالیبراسیون داخلی تجهیزات به وسیله مواد مرجع تأیید شده بین المللی (CRM) به صورت دوره ای در حال انجام می باشد.

به طور کلی کلیه ی فرایندهای مرتبط با استقرار سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه توسط مدیر فنی در حال انجام است و به تأیید مدیر کیفی آزمایشگاه زیر نظر مشاور محترم ایزو می رسد. در پایان خاطر نشان میکنم که آزمایشگاه آهک و دولومیت شرکت ممراد کو آزمایشگاه مجهزی ست که کلیه تست های مربوطه در آن در حال انجام میباشد. در حال حاضر آنالیز دستگاهی انجام نمیشود اما در آینده ای نزدیک با خرید دستگاه xrf میتوان قدم بزرگی در راستای استقرار سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه برداشت.

اجرای) در تاریخ ۹۸/۶/۱ تهیه و تدوین گردید و به تأیید و امضای مدیر کیفی آزمایشگاه و همچنین مدیر ارشد آزمایشگاه با مهر کیفی و معتبر درآمده است.

کلیه دستورالعمل و روش های تست فیزیکی و شیمیایی آهک و دولومیت تهیه شده است.

فرم کنترل شرایط محیطی آزمایشگاه در سه بخش شمی تر، اتاق توزین و اتاق آنالیز کربننصب و شرایط محیطی در ۵ نوبت در شبانه روز ثبت می گردد.

فرم های اقدام اصلاحی، اقدام پیشگیرانه، تغییر مدرک، در صورت نیاز مداوم تکمیل میگردد. تجهیزات اندازه گیری توسط دو شرکت کالیبراسیون ، لکسر و سپهر کالیبره شده اند و گواهی کالیبراسیون آن ها دریافت شده است.

گزارشات آزمایشگاه با توجه به برنامه روتین آزمایشگاه و دو نوع مشتری (تولید و کنترل کیفیت) تهیه و تحویل می گردد.



محمدرضا گنجه کویری سرپرست آزمایشگاه کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت در خصوص استقرار سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه Iso17025 گفت: شرح فعالیت های صورت گرفته و در حال انجام مرتبط با استقرار Iso17025 در حال انجام می باشد . مختصری از فعالیت های انجام شده در آزمایشگاه آهک و دولومیت: کلیه روش های اجرایی (۳۶ روش



نیروی انتظامات ضامن امنیت یک مجموعه است

شروع به فعالیت معدن سنگ آهک مبین کرمان در فاصله ۱۵ کیلومتری چترود حسب تصمیمات متخذ، امور انتظامی آن معدن نیز به عهده امور انتظامی کارخانه محول گردید.

سید نعمت الله امیری به عنوان سرپرست امور انتظامی کارخانه عملاً کار خود را در مورخ ۱ تیرماه ۱۳۹۸ پس از آموزش های ضروری و کارپردازی اولیه از طریق سرپرست امور انتظامی شرکت و مجتمع به نگهبانان عملاً شروع به کار نمودند. همچنین نیز در تاریخ ۲۸ بهمن ماه با

سرهنگ علی عمادآبادی سرپرست امور انتظامی ممرادکو گفت: نیروی انتظامات ضامن امنیت یک مجموعه است. وی در ادامه افزود: شرکت گسترش معادن خاورمیانه تا قبل از انتصاب جناب آقای دکتر جلوداری به عنوان مدیرعامل فاقد امور انتظامی بود بعد از مدت زمان کوتاهی حسب ضرورتی که وجود داشت از سوی جناب آقای دکتر جلوداری تشخیص داده شد که جهت حفاظت اموال، تاسیسات پرسنل و غیره نسبت به راه اندازی امور انتظامی شرکت دستور داده شود و در ابتدا سرپرست امور انتظامی شرکت تعیین سپس امور انتظامی پخت آهک و دولومیت با استخدام ۶ نفر از طریق آزمون به عنوان نگهبان و سرهنگ بازنشسته ناجا

اقدامات پیشگیری از شیوع ویروس کرونا در کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت

ورود و خروج حذف گردیده و تمهیدات دیگر از جمله تشخیص چهره جایگزین شده است.

۶- به کلیه شاغلین اعلام شده است که هر شخص فقط در قسمتهای خود مشغول انجام وظیفه باشند و از تردد بی مورد در زمان کاری خودداری نمایند.

۷- ضد عفونی کردن کلیه اماکن، ساختمان ها، کانکس ها بصورت روزانه

۸- ضد عفونی کردن روزانه کلیه سرویس های ایاب و ذهاب و همچنین ماشین آلات مستقر در کارخانه بصورت روزانه

۹- توزیع محلول ضد عفونی کننده دست بین تمام واحدها

۱۰- لغو کردن کلیه جلسات غیر ضروری

۱۱- انجام جلسات کاری با استفاده از ویدئو کنفرانس

۱۲- انجام بعضی از فعالیت ها بصورت دورکاری، برنامه ریزی و انجام فعالیت ها با حداقل نیرو.

پیشگیری از بیماری کرونا در کارخانه پخت آهک و دولومیت

۱- تب سنجی از تمامی افراد در هنگام ورود به کارخانه

۲- تحویل روزانه ماسک و دستکش در آغاز هر شیفت کاری به پرسنل

۳- آموزش از طریق نصب بنر، پوستر، ارسال مطالب آموزشی در گروه های مجازی، برگزاری T.B.M با حضور سه الی چهار نفر، این فعالیت ها با محتوا آشنایی با

بیماری کرونا ویروس و همچنین با نحوه انتقال بیماری، آشنایی با زمان و نحوه استفاده از وسایل حفاظت فردی، آشنایی با نحوه صحیح دفع یا گندزدایی کردن وسایل، آموزش فاصله گذاری اجتماعی و... انجام می گیرد.

۴- تعطیل کردن آشپزخانه، سالن غذا خوری، آبدارخانه و عدم سرو غذا در کارخانه

۵- برای حضور و غیاب کارکنان، سطوح مشترک از جمله حسگر و اثر انگشت

حسین صدیقیخواه کارشناس بخش HSE کارخانه آهک و دولومیت گفت: از آنجایی که محل های کار یکی از مکان هایی است که افراد بدلیل تجمع و ارتباطات انسانی بیشتر در معرض بیماری کووید ۱۹ هستند که می تواند سبب انتقال بیماری گردد و از طرفی حفظ سلامت نیروی کار از اهمیت بالایی برخوردار است و از سرمایه های با ارزش هر شرکت و سازمانی می باشد. لازم است رعایت اصول بهداشتی و همچنین مقررات ویژه ای در زمینه فاصله گذاری اجتماعی در این مکانها بصورت جدی انجام گیرد که این امر محقق نمی شود مگر با همکاری تمامی افراد شاغل در سازمان که در این راستا واحد HSE کارخانه پخت آهک و دولومیت شرکت ممرادکو بصورت منظم و فعال در تمام فعالیت ها حضور و نظارت مستمر داشته است که عناوین اقدامات انجام شده تا کنون به شرح ذیل می باشد: فهرست اقدامات انجام شده در زمینه



مجتمع مس چاه موسی



کارخانه تولید کاند مس چاه موسی

موقعیت جغرافیایی: سمنان، شاهرود، منطقه طرود، تاریخ شروع پروژه: ۱۳۹۳/۱۱/۰۱، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۳/۱۱/۰۱، ظرفیت تولید سالیانه: ۵۰۰ تن در سال، تناژ و عیار ورودی خوراک به کارخانه: ۱۲۰۰۰۰ تن در سال، با عیار متوسط ۰,۷-۰,۶ درصد مس اکسیدی، محصول کارخانه: کاند مس با عیار ۹۹/۹۹۵ درصد، بازار هدف: فروش با واسطه، میزان اشتغال: ۸۰ نفر توضیحات: خوراک کارخانه از معادن مس چاه موسی، قله سوخته و کال نرگس تامین می شود.

قله سوخته:

موقعیت جغرافیایی: استان سمنان، شهرستان شاهرود، دهستان طرود، ۱۸ کیلومتری غرب طرود. میزان ذخیره: ۳۲۰ هزار تن، استخراج سالیانه: ۱۰ هزار تن، عیار میانگین: ۱/۵ درصد مس، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۶/۱۲/۰۹ - میزان اشتغال: ۱۰ نفر.

کال نرگس:

موقعیت جغرافیایی: استان سمنان، شهرستان شاهرود، دهستان طرود، جاده فرعی طرود، میزان ذخیره: ۲۹۰ هزار تن، استخراج سالیانه: ۱۱ هزار تن، عیار میانگین: ۰/۷ درصد مس، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۸/۰۳/۰۲ - میزان اشتغال: ۵ نفر.

اشاره: مجتمع مس چاه موسی در فاصله تقریبی ۱۳۰ کیلومتری جنوب شهرستان شاهرود و در فاصله ۱۵ کیلومتری غرب روستای طرود، در استان سمنان واقع شده است. معادن سنگ مس:

چاه موسی:

موقعیت جغرافیایی: استان سمنان، شهرستان شاهرود، دهستان طرود، ۱۵ کیلومتری غرب طرود. میزان ذخیره: ۲۴۰ هزار تن، استخراج سالیانه: ۱۶ هزار تن، عیار میانگین: ۱ درصد مس، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۶/۱۲/۰۱ - میزان اشتغال: ۳۰ نفر.

معادن مس چاه موسی، معدنی که در سده های پیشین تا دهه ۴۰ مورد کاوش قرار می گرفته است

مگا پورفیر آندزیتی، میکرو پورفیر آندزیتی و رخساره های اگلومرایی آن ها در امتداد شکستگی های عمدتاً شمال خاور- جنوب باختری به پهنای ۵ تا ۴۰ متر و طول های ۵۰ تا ۲۰۰ متر است که در بین آن ها رگه ها و زون های کانی سازی در امتداد گسل با پهنای ۱ تا ۲ متر و طول ۵۰ تا ۲۰۰ متر نیز دیده می شود که این زون های کم ضخامت عمدتاً قطع کننده زون های شش گانه فوق بوده و عمدتاً دارای روند نزدیک به شمالی- جنوبی می باشد.

استخراج

ذخیره معدن مس چاه موسی بر اساس مطالعات اکتشافی انجام شده تاکنون بالغ بر ۶۰۰ هزار تن می باشد. بر اساس برنامه ریزی اولیه، سالانه ۱۲۰،۰۰۰ تن ماده معدنی به منظور تولید حداقل ۵۰۰ تن کاتد مس استخراج می شود. برای امکان برداشت این مقدار سنگ مس نیز باید به طور متوسط، ۳۶۰،۰۰۰ تن باطله برداری انجام گیرد.

این موارد هستند.

عمده فعالیت های واحد کنترل کیفیت مجتمع کاتد مس چاه موسی:

۱- نمونه برداری از سنگ شکن از دو نوار ۲ تا ۲۰ میلی متر و ۲ تا ۲۰ میلی متر جهت آسیاب، انحلال یا هضم اسیدی و خوانش با دستگاه جذب اتمی و تعیین مس اکسید و مس توتال آن

۲- آنالیز روزانه درصد خلوص اسید سولفوریک ورودی توسط تیترا نت سودسوزآور (تیتراسیون اسید و باز) جهت تعیین کیفیت اسید سولفوریک

۳- آنالیز هفتگی آب مصرفی کارخانه و سنگ شکن، شامل سختی و عناصر مزاحم موجود در نمونه جهت کاهش اسید خوری و خلوص کاتد تولیدی

۴- نمونه برداری روزانه از محلول های کارخانه و هیپ، و آنالیز روزانه و اندازه گیری میزان pH، اندازه گیری ORP، اسیدیته، عیار سنجی به روش یدمتری در قسمت شیمی تر، و آنالیز مس، آهن، منگنز و کبالت توسط دستگاه جذب اتمی جهت کنترل و کیفیت در تولید خلوص کاتد.

هدف آزمایشگاه مجتمع مس چاه موسی جهت محصولی با کیفیت و با گرید و خلوص بالاست، که با تلاش کلیه دوستان و همکاران به این مهم دست یافتیم.

موجود در چاه موسی، - تهیه نقشه توپوگرافی، - تهیه نقشه زمین شناسی ۱:۵،۰۰۰ و ۱:۱،۰۰۰

- انجام عملیات مغناطیس سنجی و IP/RS با هدف شناسایی سیستم های ماگمایی و رویکردهای ساختاری و زون تکنوهیدروترمال.

با توجه به انجام پی جویی ها، عملیات ژئوفیزیک، عملیات ژئوشیمیایی و... که منجر به اجرای طرح حفاری های اکتشافی اولیه جهت شناسایی گردید که منتج به معرفی و انجام عملیات حفاری به میزان ۱۵۰۰ متر شده است که پس از برداشت لاگ های مغزه های حفاری منجر به اکتشاف ذخایر جدید به میزان بیش از ۶۰۰ هزار تن گردید.

شکل کنسار و زون های کانی سازی مس زون های کانی سازی مس در کنسار چاه موسی شامل تمرکز مس در زون های برشی حاوی تمرکز مس در سطوح شکستگی ها و حفرات سنگ های



مهندس محمدحسین پولاد مدیر معادن مجتمع مس چاه موسی گفت: معدن مس چاه موسی از جمله معدنی می باشد که در سده های پیشین تا دهه ۴۰ مورد کاوش قرار می گرفته است. عملیات اجرایی آن از نوع اکتشاف حین استخراج بوده که با توجه به گستردگی محدوده و عدم انجام اکتشافات سیستماتیک، فاز اول اکتشاف به شرح ذیل اجرا گردید: - پی جویی و برداشت تمام رخنمون های



کارشناس آزمایشگاه مجتمع مس چاه موسی:

یکی از اهداف مهم آزمایشگاه ارائه محصولی با کیفیت و با گرید و خلوص بالا است

داخلی، کنترل مدارک خرید خدمات و ملزومات، و دیگر موارد انجام می شود. اما در بخش فنی هم با رعایت مواردی چون نمونه برداری، تجهیزات و امکانات، روش های آزمون و کالیبراسیون و صحت گذاری بر روش ها توسط شرکت مرجع کالیبراسیون از شرکت های دارای مجوز رسمی به صورت سالانه (شامل تجهیزاتی نظیر ترازوید یجیتال، کیت سختی سنج، دستگاه پی هاش متر، و غیره...) از جمله ی

مهندس محمد بیگی، کارشناس آزمایشگاه مجتمع مس چاه موسی گفت: در آزمایشگاه مجتمع مس چاه موسی، با توجه به رعایت نمودن کلیه موارد مربوط به استاندارد مدیریت کیفیت آزمایشگاهی ISO17025 که شامل دو بخش الزامات مدیریتی و الزامات فنی می باشد که هر دو این الزامات کاملاً انجام و رعایت گردیده است به عنوان مثال در بخش الزامات مدیریتی مواردی چون کنترل سوابق، ممیزی



اقدامات مجتمع مس چاه موسی در پیشگیری از شیوع ویروس کرونا

- ۱- خرید و توزیع دستکش یکبار مصرف بین پرسنل
- ۲- خرید و توزیع ماسک بهداشتی
- ۳- خرید و توزیع کلاه یکبار مصرف بهداشتی بین پرسنل
- ۴- خرید و تحویل ۲۰ دست لباس مخصوص برای پرسنل مسئول در زمینه ضد عفونی سازی محوطه ها
- ۵- خرید و استفاده از ۲۰۰ لیتر محلول خالص ضد عفونی سازی سطوح بصورت ۳ شیفت در روز
- ۶- خرید و استفاده از ۱۴۰ لیتر محلول مناسب و بهداشتی ضد عفونی سازی دست ها و استفاده از آن بصورت روزانه برای کلیه پرسنل
- ۷- انجام عملیات ضد عفونی سازی دست ها و کفش های کلیه پرسنل در بدو ورود به مجتمع (پیمانکار و کارفرما)
- ۸- انجام عملیات تب سنجی در بدو ورود به مجتمع برای کلیه پرسنل شاغل (پیمانکار و کارفرما)
- ۹- انجام ۹۰ مورد سنجش اکسیژن خون برای پرسنل شاغل
- ۱۰- ضد عفونی سازی کلیه خودروی ورودی به مجتمع (ایاب ذهاب، کامیون ها، تامین کنندگان و ...)
- ۱۱- انجام عملیات ضد عفونی سازی سطوح در ۲۵ نقطه مشترک در مجتمع بصورت ۳ شیفت در روز (کلیه

- دستگیره ها، شیرآلات، تجهیزات و..)
- ۱۴- توزیع پک میان وعده غذایی بین پرسنل با توجه به ممنوعیت پخت و پز در آشپزخانه
- ۱۵- اجرای پروتکل ستاد مقابله با ویروس کرونا در شهرستان شاهرود در جهت غربالگری پرسنل غیر بومی و دریافت ۱۷ مورد تأییدیه بازگشت به کار از پزشک و بهداشت منطقه.
- ۱۲- نصب و توزیع بیش از ۸۰ برگ بروشور آموزشی با موضوعات مختلف پیشگیرانه و نصب در کلیه مناطق و جبهه های کاری
- ۱۳- شیفت بندی کلیه پرسنل و استفاده از حداقل نیرو در فرایندهای کاری و جهت اجرای فاصله گذاری اجتماعی.



مجتمع مس چاه موسی مسئولیت اجتماعی

در راستای مسئولیت های اجتماعی حضور در پاسگاه منطقه طرود در ایام عید سال ۹۹ و اهدا مواد غذایی و آجیل به مناسبت سال جدید. این بسته ها به ۱۱ نفر از پرسنل شیفت حاضر در پاسگاه توسط مجتمع مس چاه موسی در روستای طرود اهدا گردید.

کارخانه فرآوری زغالسنگ



اشاره: پروژه کارخانه فرآوری زغالسنگ طبس در مهرماه ۱۳۹۳ با ظرفیت ۵۵۰ هزار تن و با میزان اشتغالزایی ۸۵ نفر در موقعیت جغرافیایی استان خراسان جنوبی ۱۰۰ کیلومتری جنوب شرقی شهرستان طبس، محدوده معادن زغال سنگ پروده، روبه وی پروده شرقی مشغول به فعالیت می باشد.

معادن زغالسنگ:

پروژه شرقی (بلوک ۲ و بلوک ۳) معدن ۵ از بلوک ۳ در مرحله استخراج و معادن ۲۱ از بلوک ۲ و معدن ۶ از بلوک ۳ در حال مطالعات مهندسی جهت تجهیز و استخراج از معادن می

باشد.

معدن ۵ (بلوک ۳)

موقعیت جغرافیایی: جنوب شرقی شهرستان طبس، میزان ذخیره: ۱ میلیون تن، استخراج سالیانه: ۶۳۰۰۰ تن، عیار ماده معدنی: زغال با خاکستر ۱۶-۱۷ درصد (با ضخامت ۷۰ سانتی متر مربع)، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۸/۰۷/۰۱، میزان اشتغال: ۱۷۵ نفر

کارخانه زغالشویی ممرادکو:

موقعیت جغرافیایی: ۱۰۰ کیلومتری جنوب شرقی طبس، تاریخ شروع پروژه: ۱۳۹۳/۱۱/۰۱، تاریخ بهره برداری: ۱۳۹۸/۰۶/۲۵ مساحت: ۱۰

هکتار، ظرفیت تولید سالیانه: ۵۰۰ هزار تن کنسانتره زغالسنگ، تناژ و عیار ورودی خوراک به کارخانه: ۱/۰۰۰/۰۰۰ تن در سال، ۲۵-۳۵ درصد خاکستر، محصول و عیار محصول کارخانه: کنسانتره زغالسنگ با ۱۰/۵ درصد خاکستر، بازار هدف: کارخانه های فولادسازی زیرمجموعه هلدینگ میدکو، میزان اشتغالزایی: ۸۵ نفر،

توضیحات: خوراک کارخانه: زغالسنگ استخراجی از معادن بلوک ۲ و ۳ شرقی پرورده، باب نیز و شرقی و غربی، گذار و از کلیه معادن زغالسنگ کشور می باشد.

حفظ و نگهداری مناسب از تجهیزات و تاسیسات کارخانه که از مهمترین سرمایه های شرکت می باشد



بهرروز رضامنش سرپرست نگهداری و تعمیرات کارخانه گفت: واحد نگهداری و تعمیرات کارخانه فرآوری زغالسنگ شرکت ممرادکو وظیفه برنامه ریزی جهت کاهش توقفات ماشین آلات، افزایش عمر تجهیزات، افزایش بهره‌وری و کاهش استهلاک تجهیزات و ماشین آلات را عهده دار می باشد، لذا حفظ و نگهداری مناسب از تجهیزات و تاسیسات کارخانه که از مهمترین سرمایه های شرکت می باشد از جمله چالش های پیش روی این واحد بوده که این موضوع با انتخاب و بکارگیری نیروهای زبده و یکپارچگی سیستم نگهداری و تعمیرات کارخانه از ابتدای راه اندازی تا حد زیادی مرتفع گردیده است.

سیستم نت کارخانه فرآوری بر اساس



صادق آبداری سرپرست، کنترل کیفیت و آزمایشگاه گفت: در راستای اهداف توسعه میدکو کارخانه فرآوری زغالسنگ ممرادکو با ظرفیت 150 تن بر ساعت راه اندازی گردید و آزمونهای این کارخانه طبق اصول استاندارد 17025 جهت آنالیز زغالسنگ و کنترل کیفیت آن تجهیز و تمامی اقلام و امکانات لازم در خصوص استقرار سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه ISO/IEC 17025:2005 تهیه گردید.

با توجه به ارتقاء کیفیت خدمات آزمون ارائه شده به مشتریان درون و برون سازمانی، آموزش پرسنل در خصوص الزامات ISO17025، بکارگیری دستورالعمل ها

استانداردهای ISO55000، ISO55001، ISO55002 نظام جامع مدیریت نگهداری و تعمیرات دارایی های فیزیکی و استانداردهای EN13306، ISO14224 با رویکرد نت مبتنی بر قابلیت اطمینان زیر نظر مشاور محترم نگهداری و تعمیرات شرکت ممرادکو جناب آقای مهندس رستمیان در حال طراحی، پیاده سازی و اجرا می باشد.

واحد نت کارخانه فرآوری زغالسنگ طبس متشکل از گروه های تخصصی برق، ابزار دقیق و مکانیک (۳ نفر کارشناس و ۶ نفر تکنسین) دارای فضای تعمیرگاهی به وسعت ۳۵۰ متر مربع با تجهیزات تعمیرگاهی می باشد اهم کارهای انجام شده توسط واحد نت در سال گذشته:

- ۱- همکاری با پیمانکار (مشارکت MGM) جهت رفع عیوب، انجام اصلاحات و اجرای تنظیمات تجهیزات در دوره پیش راه اندازی و راه اندازی کارخانه.
- ۲- برگزاری کلاس های مختلف آموزشی در حوزه HSE و نگهداری و تعمیرات.
- ۳- انجام عملیات نگهداری پیشگیرانه (PM)، نگهداری و تعمیرات اصلاحی (CM) و

تعمیرات اتفاقی (BM) جمعاً به میزان ۴۶۹۵ نفر ساعت طی مدت بهره برداری کارخانه.

۴- تهیه و تدوین شناسنامه تجهیزات و مشخصات فنی هر تجهیز.

۵- ثبت اطلاعات سامانه کدینگ نگهداری و تعمیرات.

اهداف واحد نگهداری و تعمیرات در سال جدید:

- ۱- تهیه و تکمیل ثبت اطلاعات برنامه TBM (مدیریت نگهداری و تعمیرات مبتنی بر زمان) سالیانه کلیه تجهیزات کارخانه.
- ۲- پیاده سازی سیستم مکانیزه درخواست کارها، انجام فعالیت ها و مدیریت فعالیت های جاری نگهداری و تعمیرات
- ۳- شناسایی و تهیه لیست قطعات یدکی مورد نیاز برای ۲ سال تولید کارخانه.
- ۴- بررسی علل ریشه ای خرابی ها و توقفات تجهیزات جهت کاهش میزان تعمیرات اتفاقی (BM).
- ۵- ارتقاء سطح دانش فنی پرسنل و برگزاری دوره های آموزشی تخصصی.
- ۶- تکمیل تجهیزات مورد نیاز تعمیرگاه از طریق ثبت و ارسال درخواست خرید.

حفظ و نگهداری مناسب از تجهیزات و تاسیسات کارخانه که از مهمترین سرمایه های شرکت می باشد

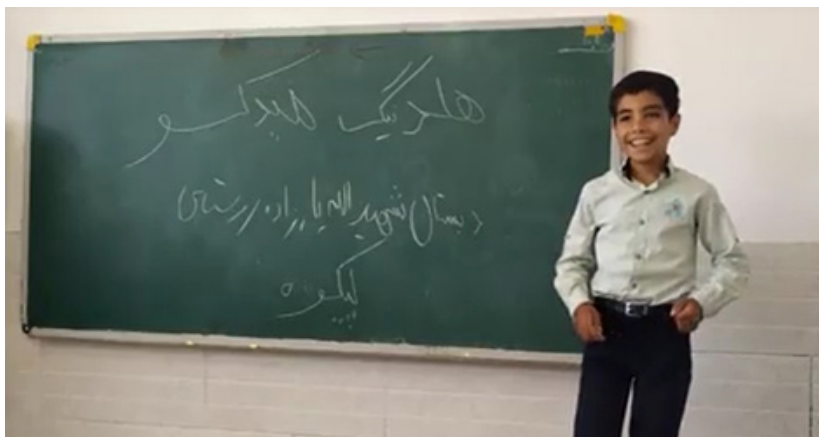
ISO501:2012 ۱۲- تست فلوتاسیون آزمایشگاهی ISO885 8-1 : 1990 پرسنل آزمایشگاه با سعی و تلاش در جهت بهبود مداوم اثر بخشی سیستم مدیریت کیفیت آزمایشگاه و اعمال رویه حرفه ای قدم برداشته و روزانه با کنترل و انجام آزمایشات مختلف، کیفیت زغالسنگ ورودی به کارخانه و همچنین محصول تولیدی را پایش می نمایند. سعی بر آن است تا با کوشش بی وقفه به همراه تمامی پرسنل کارخانه فرآوری زغالسنگ، در جهت پیشبرد اهداف کلان شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه سهیم باشیم.



- و روشهای اجرایی در آزمایشگاه در دستور کار قرار گرفت. و با هدف افزایش رضایت مشتریان از خدمات آزمایشگاهی، کمک به فرایند تولید و ارسال محصول با کیفیت با بهترین شرایط بازایی ممکن آغاز به کار نمود.
- اهم فعالیت هایی که در آزمایشگاه بر اساس روشهای استاندارد مرتبط و خواسته های مشتریان انجام می شود به شرح زیر است:
- ۱- نمونه برداری از قسمت های مختلف ISO18283، ۲- آماده سازی نمونه جهت انجام آنالیزهای مربوطه، ۳- تعیین میزان رطوبت در نمونه ISO 589-2008(E)، ۴- تعیین میزان خاکستر ISO1171:2010E، ۵- تعیین میزان مواد فرار ISO562:2010E، ۶- فرآکسیون دانه بندی ISO1953:2015، ۷- صوصیات شستشو پذیری زغالسنگ ASTM D4371M-06، ۸- تعیین میزان گوگرد موجود در نمونه ISO351:1996، ۹- تعیین میزان کربن ISO609:1996، ۱۰- تعیین خواص پلاستومتری زغالسنگ GOST 1189-87، ۱۱- تعیین عدد تورم زغالسنگ

اجرای سرود میدکو توسط بچه های مدرسه الله یاری از روستای پیکوه

، سرودی که معنایش را شاید هنوز زود باشد تا بدانند اما سرود را حفظ کردند و تک تک آن را خواندند و به درستی که چقدر خوب است شوق خواندن سرودی که در آن امید و تلاش حرف اول را می زند.



متن سرود میدکو:

خورشید را در خاک پیدا کن ، این کیمیا آغاز انسان شد. در تارو پود جسم آدم رفت شایسته آرامش جان شد آینه را در خاک پیدا کن آب و گل و دنیا از این خاک است مثل سرشت آسمان روشن مثل زمین زندگی پاک است . آغاز خواهد شد بهار ما از تارو پود خاک ایرانی از حفره های معدن خورشید از گوهر ادراک ایرانی ، خورشید را در خاک پیدا کن این آینه فردا بهشت ماست . این ذره های کوچک و سالم سلول های سرنوشت ماست.

اقدامات انجام شده در راستای پیشگیری از ویروس کرونا در کارخانه زغالسنگ طبس

- تب سنجی روزانه پرسنل هنگام ورود به کارخانه از مورخه.
- اضافه کردن تعداد وسایل نقلیه جهت ایاب و ذهاب پرسنل برای رعایت فاصله اجتماعی.
- ضد عفونی کردن سطوح، دفاتر، هندریل ها، دستگاه ها، ایستگاه های کاری، شیرآلات ، رختکن، حمام ، سرویس های بهداشتی و
- تهیه و نصب پوستر های آموزشی مربوط به کرونا ویروس در محل های مورد نظر.
- ضد عفونی کردن هر روزه سرویس های ایاب و ذهاب.
- غربالگری اولیه کوئید ۱۹، طبق راهنمای گام دوم مبارزه با کرونا ویروس .
- توزیع ماسک و دستکش.





تقدیر و تشکر کارشناسان و کارگران شرکت ممرادکو (معدن ۵ پروژه شرقی طبس)

را شاد و لحظه ها را ماندگار ساختید و با رفع دغدغه تامین معیشت ضمن ایجاد آرامش روحی و روانی، رنج و محنت تحمل شرایط بحرانی و خانه نشینی را بر ما سهل و آسان نمودید.

در سرزمین خاطره ها آنان که خوبند همیشه سبزند و آنان که محبتها و دوستی ها را بر قلبشان برافراشتند همیشه به یاد می ماندند. با این اقدام ارزشمندتان شما یار دیار امروزید و یادگار ماندگار فردا

تشکر کردن نشانه محبت است، محبت به کسی که برای معرفت خرج کرده، معرفت، تلاش و همت والای شما در جانمان رسوخ نموده و ما را نیز بر آن میدارد که در سال جدید در راستای پیشرفت و ارتقای مجموعه با دستان پر توان و عزمی استوار خود را برای ساختن فردایی بهتر و برتر آماده سازیم.

از زحمات بی دریغ، مساعی ارزشمند و اهتمام ویژه جنابعالی قدردانی نموده و از درگاه باری تعالی عزت و سلامت شما و خانواده گرانقدرتان، توأم با دوام حضور و تاثیر آن بزرگوار در مجموعه را مسئلت داریم.

رحمت ذات الهی همواره شامل حالتان، چراغ نورانی تجربه گرمابخش زندگیتان و موفقیت روز افزون قرین لحظه هایتان باد.

تدبیر و تصمیم شجاعانه خود در حذف شرکت واسطه تامین نیرو و تبدیل قرارداد کلیه کارگران از وضعیت شرکتی به قرارداد مستقیم با مجموعه موفق ممرادکو پنجره ای از امید گشودید و تامین امنیت شغلی را به کارگران هدیه نمودید، پیشگام تر از هر کس در مسیر جهش تولید با عزمی راسخ در پرتو صداقت و درستکاری گامهای بلندی برداشته و کمر همت به رفع ابتدایی ترین دغدغه های کارگران به عنوان قشر ضعیف و محروم جامعه بستید.

و چه غرور آفرین است آنگاه که نگران سلامتی ما و استرس خانواده هایمان بودید و در تبلوری از مشارکت و پذیرش عتاب و عقاب، با توکل به ایزد منان در اولین لحظات بروز شرایط بحرانی شیوع ویروس کرونا از مال و سرمایه میلیاردری خود گذشتید و به عنوان پیش قراول (از تاریخ ۱۵ اسفندماه ۹۸ تا پایان فروردین ماه ۹۹) بدون هیچ جبر و زوری خسارت هنگفت تعطیلی معدن ذغالسنگ و کارخانه فرآوری را فدای حفظ جان و سلامت نیروی کار نمودید و در تمام مدت خانه نشینی به یاد ما و نگران ما بودید و با پرداخت کلیه حقوق و مزایای پایان سال و پرداخت حقوق و بیمه کامل ایام بیکاری دلها

تویی آن گوهر پاکیزه که در عالم قدس ذکر خیر تو بود حاصل تسبیح ملک جناب آقای دکتر جلوداری، مدیرعامل محترم شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) در شرایطی که از یک سوبه دلیل سایه سنگین چتر تحریم های ظالمانه ابر قدرت های غربی و از دیگر سو اپیدمی ویروس منحوس کرونا بازار کار از وضعیت مناسبی برخوردار نیست در کنار فداکاریهای فرشته های سپید پوش بودند و هستند مدیرانی همچون جنابعالی که در شرایط موجود ایستادگی کرده و با وجود افزایش هزینه های تولید در این ایام زیباترین جلوه های عشق و ایثار را به نمایش گذاشتند تا ثابت کنند همچنان حیات بشر برمدار ارزش ها و کرامت انسانی می چرخد.

درودی خالصانه و ارادتی خاضعانه محضر شما که مظهر مهر هستید و فروغ مهرتان روشنی بخش حریم مهرورزی و ریزش ابر کرامتتان رویش زندگی است نمی دانیم کدامین جمله را در توصیف سخاوت و مناعت جنابعالی بنویسیم که زبان الکن و عاجز است در پاسداشت لطف بیکرانتان.

آنجا که جواهر محبتتان را در ماه های پایانی سال ارزانی داشتید و با حسن

برگزاری مسابقه عکاسی با موضوع:
"پیشگیری از شیوع ویروس کرونا"

به بهترین و با کیفیت ترین عکس، هدیه ای ارزنده تقدیم می گردد

کارگران گرامی که مایل به شرکت در این مسابقه می باشند می توانند عکس های خود را تا پایان روز شنبه ۱۳۹۹/۱/۲۳ به آیدی تلگرام @midehcorezvani ارسال فرمایند. توجه فرمایید که عکس ها افقی و بصورت فایل ارسال گردد.

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه MEMRADCO

نکات آموزشی در آبدارخانه ها

برای پیشگیری از شیوع ویروس کرونا

- در صورت وجود علامت سرماخوردگی و آنفولانزا از آمدن به محل کار خودداری فرمایند.
- ضرورت انجام ضدعفونی محیط آبدارخانه توسط پرسنل در آخر وقت اداری الزامی است.
- از آمدن افراد مشرف به داخل آبدارخانه جلوگیری شود.
- فعلا در شرایط خاص از گرم کردن غذا در آبدارخانه ها خودداری به عمل آید.
- خرید مواد غذایی توسط آبدارچی ها ممنوع می باشد.
- از وسایل یکبار مصرف مانند لیوان چای استفاده شود.
- از قد پسته بندی پوشش دار استفاده شود.
- قبل از ریختن چای حتما دست ها با آب و صابون شسته شده سپس از دستکش پیک بار مصرف چای.
- ریختن چای استفاده شود. (ضرورت تعویض دستکش در هر نوبت ریختن چای الزامی است).
- استفاده از ماشینک توسط آبدارچی در آبدارخانه به ویژه زمان آلودگات و ریختن چای الزامی است.
- سینک ظرفشویی و شیر آلات حتما هر ساعت با مواد شوینده شسته و ضدعفونی شود.
- نوری در هر نوبت دم کردن چای یا مواد شوینده شسته شود.
- نظافت کابینت ها، میز، پنجاه و ... چنانچه نوبت در روز الزامی است.
- وسایلی که به صورت یکبار مصرف نمی باشند مانند سیس حتما در هر نوبت آوردن چای باستنی یا مواد شوینده شسته شود.
- تعویض زباله های سطل ها حتما با دستکش لاتکس و یکبار مصرف انجام شود.
- سطل زباله در صفا، یا کیسه زباله خطی گرده همچون کیسه ها باستی در هنگام جمع آوری گه زده شود و در سطل ها پس از تخلیه بسته شود.
- در زمان نظافت اتاق ها حتما از دستکش لاتکس استفاده شود.
- ضدعفونی اتاق ها به صورت روزانه انجام گردد.

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) MEMRADCO

پیام "سه" هفته سلامت:

روح و روان سالم، موتور محرکه جسم شاست

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) MEMRADCO

اول ایمنی بعد کار

ایمن کار کنید

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) MEMRADCO

کرونا را جدی بگیرید

رعایت بهداشت فردی بهترین شیوه مبارزه با ویروس کرونا است

علامت کرونا ویروس

تب، سرفه، تنگی نفس، خستگی

تدابیر احتیاطی و بهداشتی

1. شستنی دست و صورت قبل و بعد از غذا یا خوردن در اماکن عمومی دست ها را با آب و صابون شستنی و دستکش لاتکس کنید.
2. تا حد امکان با افراد دیگری در تعامل نباشید و از دست دادن و تماس با آنها اجتناب کنید.
3. تا حد امکان با افراد دیگری در تعامل نباشید و از دست دادن و تماس با آنها اجتناب کنید.
4. در اماکن عمومی از ماسک های فیلتر دار استفاده کنید.

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) MEMRADCO

یکی از رسالت های مهم روابط عمومی قرار دادن مداوم و مستمر پیام ها به ویژه در ارتباط با سلامت و ایمنی افراد در کانال ها، تابلو اعلانات و ... است، تا بتوانیم منجر به بهتر نهادینه شدن فرهنگ ایمنی و سلامت در مجموعه باشیم. انشاءالله.

سال بعد به کجا می رسید؟

کارگران گرامی لطفا پاسخ های خود را تا پایان روز شنبه ۱۳۹۹/۱/۲۳ به آیدی تلگرام @midehcorezvani ارسال فرمایید.

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه MEMRADCO

به مناسبت روز جهانی کارگر

همکاران گرامی لطفا پاسخ های خود را تا پایان تاریخ ۱۳۹۹/۱/۳۱ به آیدی تلگرام -midehcorez-vani ارسال فرمایید.

- یک کارگر نمونه چه کارگری است؟
- نقش شما در جهش تولید چیست؟
- شما چه نقشی در موفقیت های ممرادکو می توانید داشته باشید؟

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه MEMRADCO

کار با "تجهیزات ایمنی" را در سایت فراموش نکنید

ایمنی تضمین کننده سلامت

روابط عمومی شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه MEMRADCO

تجهیزات ایمنی: ماسک، کلاه ایمنی، کفش ایمنی، لباس ایمنی

بازدید آقای دکتر بهرام جلوداری مدیرعامل شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه
(ممرادکو) از بخش های مختلف کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت در تاریخ ۲ اردیبهشت



مراسم بهره برداری از جاده دسترسی به نیروگاه و کارخانه پخت آهک و دولومیت و بازدید از کارخانه آهک و دولومیت با حضور جناب آقای دکتر پورمند مدیرعامل شرکت توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه (میدکو) و دکتر بهرام جلوداری مدیرعامل شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه



کلکاری کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت،

به مناسبت دوم اردیبهشت روز زمین پاک

با حضور جناب آقای دکتر جلوداری

