



MIDHCO

عصر کیفیت

تابستان ۱۳۹۹

ویژه نامه شرکت گسترش و توسعه سازی معادن خاورمیانه

آنان که به عصر کیفیت می اندیشند همه در عصر کیفیت هستند



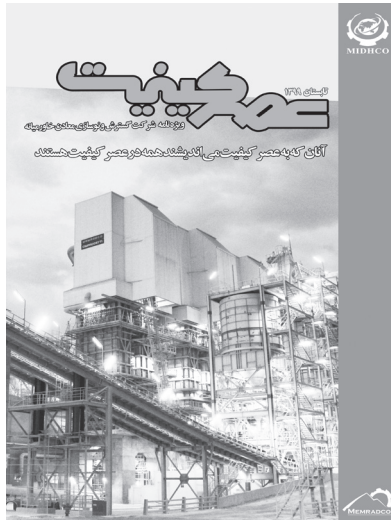
MEMRADCO



حضرت علی علیه السلام فرمودند:

طَاعَهُ اللهُ سُبْحَانَهُ لَا يَحُوزُهَا إِلَّا مَنْ بَدَلَ الْعَدْلَ وَاسْتَفْرَغَ الْجَهْدَ
به طاعت خدای سبحان دست نیابد مگر کسی که تلاش کند
و نهایت کوشش خود را به کار گیرد.
(غررالحکم، ۶۰۰۹)

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



ویژه نامه

شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه

عصر کیفیت

سال یازدهم شماره ۶۷- تابستان ۱۳۹۹

قیمت ۱۰۰۰۰ تومان

Asr-i-Keyfiyyat Magazine

ISSN: ۱۷۳۵-۵۵۵۹

صاحب امتیاز و مدیر مسئول:

دکتر بهرام جلواری ممقانی

طراحی و صفحه آرایی:

دفتر نشریه عصر کیفیت

نشانی: دفتر نشریه عصر کیفیت: تهران،

خیابان شهید بهشتی، خیابان شهید احمد

قصیر، خیابان یکم پلاک ۶ واحد ۲۰

تلفن: ۸۸۵۴۹۹۰۵، ۸۸۵۴۹۹۰۶

نمابر: ۸۸۵۴۹۹۰۸

چاپ: کرمان ترسیم- ۰۳۴۳۳۲۱۷۰۴۰



MEMRADCO

شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو)

حضرت علی (علیه السلام) فرمودند:

قَدْرُ الرَّجُلِ عَلَى قَدْرِ هِمَّتِهِ
اندازه هر کس به اندازه همت او است.

(منتخب میزان الحکمه، ۳۱۴)



فهرست مطالب

■ ستاد شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه در تهران

۵ و ۴ بررسی و مقایسه ی وقایع رخ داده در معادن ایران و جهان

■ کارخانه پخت آهک و دولومیت

- ۶ گزارش تصویری شرکت ممرادکو در نمایشگاه معدن کرمان
۶ گزارش نخستین نمایشگاه کرونا و مدیریت بحران
۶ برگزاری دوره های ایمنی و بهداشت و تجربه نگاری
۷ گزارش راه اندازی کوره C
۸ گزارش تصویری بازدید دکتر جلوداری از قسمت های مختلف کارخانه
۹ گزارش دفتر فنی کارخانه آهک و دولومیت
۹ گزارش تصویری از تیم مستند ساز کارخانه آهک و دولومیت
۱۰ ورزش و تاثیر آن در زندگی
۱۰ شرکت میدکو و جایزه ملی تعالی

■ معدن زغالسنگ طبس

۱۱ گزارش تصویری از بازدید مدیرعامل محترم ممرادکو از معدن
۱۱ احترام به طبیعت

■ مجتمع مس چاه موسی

- ۱۲ گزارش بازدید دکتر جلوداری از مجتمع مس چاه موسی
۱۲ گزارش بازدید مدیر امور ایمنی و بهداشت محیط زیست
۱۳ گزارش خردایش مجتمع مس چاه موسی
۱۳ بازدید ریاست اداره کل صنعت معدن و تجارت استان سمنان

■ کارخانه زغالسنگ واحد طبس

شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو)

- ۱۴ برگزاری کلاس و توزیع بروشورها یا آموزشی مبارزه با مواد مخدر
۱۴ بازدید کارشناس محیط زیست از کاخانه
۱۵ و ۱۶ گزارش راه اندازی تکمیلی کارخانه کنسانتره زغالسنگ
۱۷ گزارش گردشگری کارخانه زغالسنگ
۱۷ گزارش واحد مکانیک کارخانه
۱۷ حضور تیم ممیزی داخلی شرکت در کارخانه

■ ■ ■



بررسی و مقایسه حوادث رخ داده در معادن ایران و جهان

موجود در معدن جمع می‌شود. متان دارای دامنه انفجاری بین ۵٪ الی ۱۵٪ می‌باشد که درصد ۹/۵ خطرناک‌ترین درصد از نظر میزان احتراق کامل با هوا می‌باشد. علاوه بر این، دیگر گازهای قابل احتراق در معادن زیرزمینی شامل مونوکسید کربن، هیدروکربن‌ها، سولفید هیدروژن و غیره می‌باشند که می‌توانند منجر به انفجار شوند. اکثر این گازها محصول فرایند تشکیل زغال سنگ هستند.

بیشتر تلفات انفجار در معادن به‌غیراز

جدول ۱: لیست حوادث مرگبار معادن زیرزمینی زغال سنگ در اثر انفجار گاز (۱۹۷۰-۲۰۱۰)

ردیف	سال	روز	نام معدن	موقعیت	نوع حادثه	تلفات
1	2010	4-5	Upper Big Branch Mine	Montcoal, WV	Explosion	29
2	2006	5-20	Darby Mine No.1	Holmes Mill, KY	Explosion	5
3	2006	1-2	Sago Mine	Tallmansville, WV	Explosion	12
4	2001	9-23	No. 5 Mine	Brookwood, AL	Explosion	13
5	1992	12-7	No.3 Mine	Wise, VA	Explosion	8
6	1989	9-13	William Station No. 9 Mine	Sullivan, KY	Explosion	10
7	1983	6-21	McClure No.1 Mine	Dickinson, VA	Explosion	7
8	1982	1-20	No.1 Mine	Floyd, KY	Explosion	7
9	1981	12-8	No.21 Mine	Marion, TN	Explosion	13
10	1981	12-7	No.11 Mine	Knott, KY	Explosion	8
11	1981	4-15	Dutch Creek No. 1	Redstone, CO	Explosion	15
12	1980	11-7	Ferrell No.17	Boone, WV	Explosion	5
13	1976	3-9	Scotia Mine	Oven Fork, KY	Explosion	26
14	1972	12-16	Itmann No. 3 Mine	Wyoming, WV	Explosion	5
15	1970	12-30	No. 15 and 16 Mines	Hyden, KY	Explosion	38

خود عامل انفجار، ناشی از استنشاق گازهای باقی‌مانده سمی بوده که حاصل واکنش‌های شیمیایی فرایند انفجار می‌باشند. خطرناک‌ترین این گازها مونوکسید کربن است. مونوکسید کربن یک گاز بی‌رنگ، بی‌بو بی‌مزه است که کمی سبک‌تر از هوا بوده و برای انسان بسیار سمی می‌باشد زیرا تمایل قوی آن برای ترکیب با هموگلوبین خون منجر به تولید کربوکسی هموگلوبین شده که مانع انتقال اکسیژن به بافت‌های بدن می‌شود. انفجارهای گاز در معادن جدی‌ترین تهدید در صنعت زغال سنگ در سراسر جهان هستند. در سال ۲۰۰۹، در مجموع ۱۵۷ مورد انفجار گاز در معدن منجر به ۷۵۵ مورد تلفات در معادن زغال سنگ چین شده است. این رقم ۲۸/۷ درصد از کل تلفات معادن زغال سنگ چین را به خود اختصاص داده است. دو انفجار در معدن Pike River در تاریخ ۱۹ نوامبر

گاز پر ریسک می‌باشند که در صورت وقوع انفجار منجر به تلفات جانی و مالی خواهند شد. در خصوص این محل‌ها در شماره‌های آتی دوهفته‌نامه مطالب بیشتری ارائه خواهد شد.

تاریخچه و آمار حوادث رخ داده

در معادن جهان

در طول سال‌های ۱۹۰۰ تا ۲۰۰۶، در مجموع ۱۱۶۰۶ کارگر معدن زغال سنگ زیرزمینی در کل دنیا در ۵۱۳ حادثه رخ داده جان خود را از دست داده



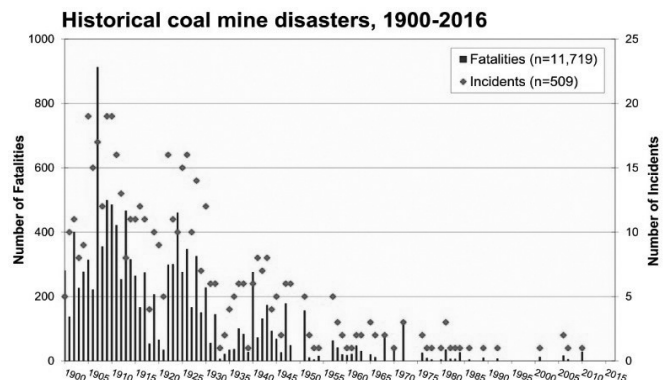
آقای مهندس امیرحسین نوری
زاده - جانشین مدیر فنی تهران

مقدمه

انفجار گاز به عنوان یک تهدید جدی از نظر ایمنی در صنعت معدن در جهان می‌باشد. در این گزارش خلاصه‌ای از تاریخچه حوادث مربوط به انفجار گاز در معادن آمریکا و ایران از ابتدای شروع معدنکاری تا به امروز ارائه شده است. اکثر این حوادث، ناشی از انفجار گاز و گرد زغال سنگ در معادن زیرزمینی می‌باشد. از سال ۲۰۰۶ تاکنون در ایالات متحده آمریکا ۴۲۰ حادثه انفجار گاز در معدن رخ داده که منجر به مرگ ۱۰۳۹۰ نفر شده است. از این تعداد حدود ۸۹/۵۲ درصد آن در معادن زغال سنگ زیرزمینی رخ داده است. همچنین بر اساس گزارش وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی طی سال‌های ۸۹ تا ۹۷ به طور متوسط هر سال حدود ۴۴ نفر از معدنچیان جان خود را از دست داده‌اند. با توجه به شرایط پیچیده زمین‌شناسی و فرایند تولید زغال سنگ، محل‌های خاصی در معادن زیرزمینی وجود دارند که از لحاظ انفجار

اند. با این حال، بسیاری از این حوادث، حاصل از انفجارهای گرد و گاز زغال سنگ بوده است. در واقع از ۴۲۰ حادثه از بدترین حوادث رخ داده در اثر انفجار گاز در انواع معادن، ۱۰۳۹۹ نفر کشته شده‌اند که از این تعداد حدود ۸۹/۵۲ درصد آن مربوط به تلفات در معادن زغال سنگ زیرزمینی می‌باشد. متان با فرمول CH₄ سبک‌تر از هوا بوده و در صورتی که تهویه مناسب نباشد به‌سادگی در سقف و حفره‌های

نمودار
شکل ۱: به
روزترین
آمار حوادث
معادن
زغال سنگ
آمریکا (منبع
MSHA)



بیانگر اهمیت ویژه کشورهای توسعه یافته به موضوع ایمنی، بهداشت و محیط زیست می باشد. موضوعی که در کشور ما کمتر به آن توجه می شود. امروزه حوادث معدنی که منجر به مرگ و میر بیش از ۵ نفر شود از لحاظ استاندارد ایمنی غیرقابل قبول است. در حال حاضر طبق ادعای برخی کارشناسان معدن، دریافت کنندگان و دارندگان پروانه های اکتشاف معدن، تخصصی در این زمینه نداشته و به عنوان مثال صاحبان معدن زغال سنگ در زمینه روش های استخراج، خطرات گازهای معدنی، احتمال خفگی و انفجار گازهای معدنی تخصصی ندارند. در این شرایط اطلاع رسانی در خصوص نوع حوادث رخ داده در معدن نیز ضعیف بوده و آمار دقیقی نیز از حوادث رخ داده در معدن و میزان تلفات ارائه نمی شود. باین حال، باید توجه داشت که حوادث معدنی نه تنها موجب تلفات جانی بلکه باعث کاهش تولید و تحمیل هزینه های هنگفت مالی به شرکت های معدنی نیز می شود.

منابع

1. Explosions in Underground Coal. 2018, Mines, Jianwei cheng, springer
2. سایت سازمان ایمنی و بهداشت معدن www.msha.gov
3. وب سایت تجارت نیوز www.tejaratnews.com

به ۵ هزار معدن مشغول به فعالیت بوده اند. طی سال های ۸۹ تا ۹۷ به طور متوسط هر سال حدود ۴۴ نفر از معدنچیان جان خود را از دست داده اند. بررسی های گزارش وزارت کار حاکی از آن است که از این تعداد معدن، تنها ۶۰۸ معدن دارای واحد بهداشت و ایمنی هستند که معادل ۱۲/۴ درصد معدن کشور است. استان کرمان را می توان رکورددار تعداد معدن کشور دانست. چرا که حدوداً ۱۰ درصد از معدن کشور را به خود اختصاص داده است. در سال ۱۳۹۵، معادل ۱۹۱۲ مورد حادثه در معدن کشور رخ داده که نتیجه آن مصدومیت ۱۹۰۶ نفر بوده است. بررسی آمار سال های گذشته نشان می دهد که تعداد حوادث معدن ایران هر سال رو به افزایش بوده است. بیشترین تعداد فوتی ها در معدن کشور حاکی از آن است که معدن فعال در زمینه های استخراج سنگ های تزئینی، شن و ماسه و استخراج سنگ های فلزی و غیر آهنی جزو معدن خطرناک هستند که تعداد حوادث منجر به فوت در آنها زیاد است. تعداد حوادث در معدن زغال سنگ نیز قابل توجه بوده است.

نتیجه گیری

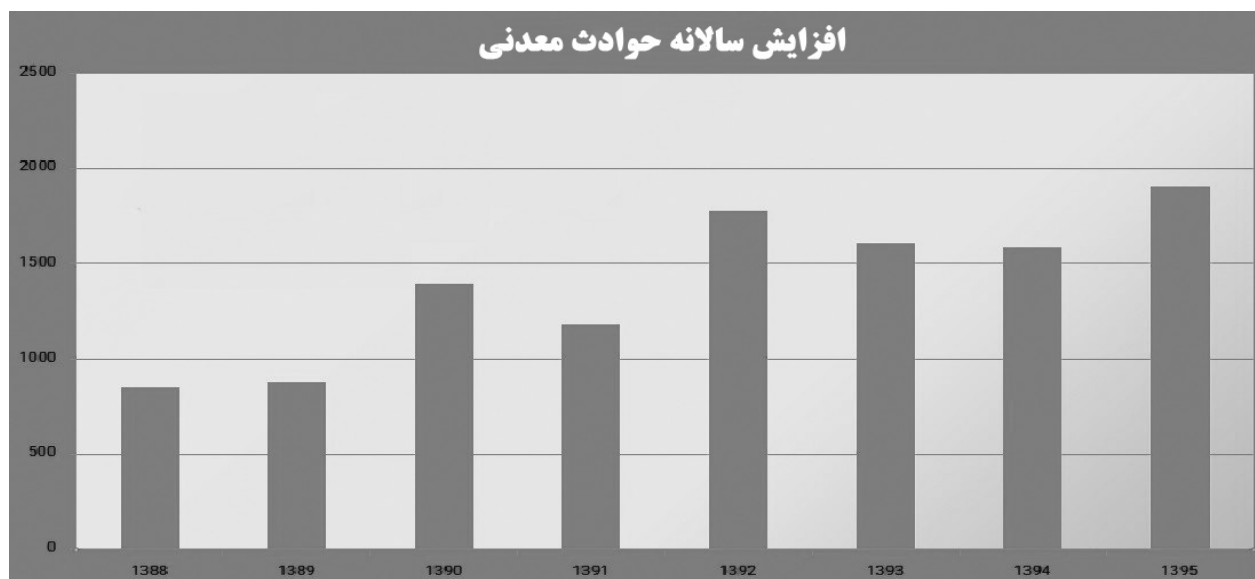
از مقایسه جداول ۱ و نمودار اشکال ۱ و ۲ می توان استنباط کرد که حوادث رخ داده در معدن زیرزمینی زغال سنگ در سراسر جهان از سال ۱۹۷۰ تا به امروز به طور چشمگیری کاهش یافته و در ایران این روند افزایش یافته است. این موضوع

در نیوزیلند منجر به کشته شدن ۲۹ معدنچی شد. این حادثه به عنوان بدترین حادثه در معدن نیوزیلند بعد از حادثه سال ۱۹۱۴ معدن رالف در هانتلی که ۴۳ نفر جان خود را از دست دادند می باشد. در ۲۱ مارس ۲۰۱۱، انفجار گاز در معدن سورنگ پاکستان، ۴۳ معدنچی را کشت. در تاریخ معدن زغال سنگ ایالات متحده نیز انفجارهای گاز به عنوان تهدید جدی محسوب می شوند. فاجعه معدن Monogah در مونتگای ویرجینیای غربی که در ۶ دسامبر ۱۹۰۷ رخ داد، به عنوان «بدترین فاجعه معدنی در تاریخ آمریکا» ثبت شده است. در این انفجار در معدن زیرزمینی ۳۶۲ کارگر جان خود را از دست دادند.

بر اساس آمارهای سازمان ایمنی و بهداشت معدن (MSHA)، تاریخ حوادث ناشی از انفجار گاز در معدن زیرزمینی زغال سنگ از سال های ۱۹۷۰ تا ۲۰۱۰ در جدول ۱ آمده است. همان طور که مشاهده می شود در بیش از نیمی از این حوادث بیش از ۱۰ معدنچی زغال سنگ جان خود را از دست داده اند. همچنین به روز ترین آمار حادثه در معدن زغال سنگ آمریکا تا سال ۲۰۱۸ به ترتیب در نمودار شکل ۱ آورده شده است.

تاریخچه و آمار حوادث رخ داده در معدن ایران بر اساس آمارهای ارائه شده توسط وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی در سال ۱۳۹۵، بیش از ۹۰ هزار نفر در کشور در نزدیک

نمودار شکل ۲: افزایش سالانه حوادث معدنی از سال ۸۸ الی ۹۵



کارخانه پخت و تولید آهک و دولومیت



شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (ممرادکو) در مدت زمان سپری شده در غرفه میدکو و بخش در نظر گرفته شده برای شرکت ممرادکو در هشتمین نمایشگاه بین المللی معدن که در تیرماه ۱۳۹۹ در محل نمایشگاه بین المللی معرفی فرآیندهای همکاری در آینده نیز صورت پذیرفت.

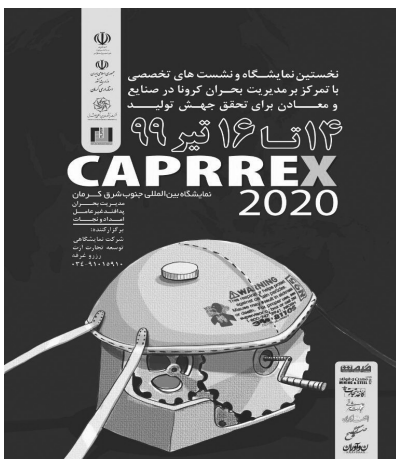
هشتمین نمایشگاه بین المللی معدن در تیرماه ۱۳۹۹



نخستین نمایشگاه مدیریت بحران، پدافند غیر عامل و امداد و نجات

زحمتکش پرستاری، پزشکی و درمانی برای مقابله با ویروس کووید-۱۹ به فرآیند مدیریت بحران کرونا در کشور کمک بسیار موثری را کرده است. لذا در این راستا نمایشگاه مدیریت بحران، پدافند غیرعامل و امداد و نجات با هدف پیشگیری از مبتلا شدن به ویروس کرونا و از میان برداشتن آن برگزار شد.

نخستین نمایشگاه مدیریت بحران، پدافند غیرعامل و امداد و نجات با تمرکز بر مدیریت بحران کرونا در صنایع با حضور ۴۰ شرکت صنعتی، معدنی و علمی پژوهشی در تاریخ ۱۳۹۹/۰۴/۱۴ به مدت سه روز در محل نمایشگاه بین المللی جنوب شرق کرمان برگزار شد. با توجه به شیوع ویروس کرونا در دنیا و ایران، همکاری بخش های صنعتی و تلاش جامعه



برگزاری دوره های ایمنی و بهداشت و تجربه نگاری

دوره ایمنی و بهداشت کار ۵ روزه در دو گروه ۲۵ و ۳۵ نفره با سرفصل های ایمنی عمومی، آشناسازی، کمک های اولیه، محیط زیست و دولومیت برگزار شد.

عوامل زیان آور محیط کار و همچنین دوره تجربه نگاری در یک گروه ۴۰ نفره در خرداد و تیرماه ۱۳۹۹ در کارخانه پخت آهک و دولومیت برگزار شد.



گزارش برگزاری مراسم راه اندازی کوره C کارخانه پخت آهک و دولومیت

انسان وسیع می شود و وقتی که قلب انسان وسیع شد انگیزه و اراده برای انجام کار در انسان بالا می رود و شاهد بودیم که این کار عمیقا به نحو احسن در راه اندازی کوره B با یک تاخیر و اما با یک دقت بالا انجام شد.

وی تصریح کرد: مردم کشور ما، مردمی با خلاقیت بالا هستند و دوستان در این



کارخانه توانستند از راه اندازی کوره اول، کوره B درس بزرگی را بیاموزند و اگر کوره اول بعد از ۲۱ روز به محصول با کیفیت رسید اما کوره ی دوم بعد از دو روز به تولید محصول با کیفیت دست یافت.

مدیر محترم شرکت میدکو در ادامه بیان داشت: در وهله اول خداوند را سپاس می گوئیم و از دکتر جلوداری نیز تشکر می نمایم که فضایی را در ممرادکو ایجاد کرد تا بتواند این پروژه به نحو احسن حرکت کند و در این فضا دوستان و جوانان ما توانستند این کار را به نحو مطلوب انجام دهند.

وی در ادامه از تیم های مشارکت شرکت مانا و شرکت معیارصنعت و شرکت GMI که هر سه متعلق به مجموعه هلدینگ هستند و تک تک کسانی که در این در این پروژه همراهی کردند تشکر کرد و افزود: با توجه به اینکه فاز دوم توسعه میدکو، منحنی دوم میدکو در حال نهایی شدن است برآورد اولیه ی ما این است که این ساختن ما کماکان ان شاءالله ادامه خواهد داشت و این مجموعه بایدخودش را با راه اندازی کوره ی شماره ۳ برای ظرفیت های خیلی بالاتر کند.



و افزود: از تک تک همکاران در گروه مشارکت و ممرادکو تشکر و قدردانی می کنیم.

دکتر پورمند نیز مدیرعامل محترم شرکت میدکو در ادامه ضمن تسلیت شهادت حضرت امام جعفر صادق علیه السلام گفت: پلنت کارخانه آهک و دولومیت یک



پلنت منحصر به فرد است که در کشور هم به لحاظ ظرفیت و هم تکنولوژی که در سایت بوتیا متعلق به شرکت ممرادکو است این کار به اتمام رسیده است و ان شاءالله کوره A نیز که سومین کوره است تا ۱۵ تیرماه بر روی مدار می آید.

وی با بیان اینکه در ساخت و خصوصا راه اندازی کارخانه مسائل مختلفی در شرایط متفاوتی که وجود داشت اتفاق افتاد که با دقت نظر خوب و بالا رصد و بررسی شد و از نکات و درس آموخته های آموزنده ای که وجود داشت می توان به توکل بر خداوند متعال اشاره داشت که موجب بالا رفتن انگیزه و اراده انسان می شود.

دکتر پورمند همچنین با اشاره به اینکه اگر عقل بر ۴ قوه انسان حاکم باشد عدالت بر تمام رفتار انسان حاکم می شود و انسان در آن وقت است که می تواند متعادل باشد افزود: علم چراغ عقل را روشن می کند و چراغ عقل به قلب می تابد و قلب

دکتر بهرام جلوداری مدیرعامل محترم شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه (میدکو) در مراسم راه اندازی کوره C کارخانه پخت آهک و دولومیت (ممرادکو) بیان داشت: مجموعه ممرادکو در کارخانه پخت آهک و دولومیت در شرایط تحریم و برگشتن مهندسان ایتالیایی و کرونا توانست کوره دو را راه اندازی کند و سقف تولید را به خاطر تقاضای موجود بالا ببرد.

وی افزود: با توجه به راهبری ها و راهنمایی و پشتیبانی جناب آقای دکتر پورمند کمیته ای تحت عنوان کمیته بحران تشکیل شد که در این کمیته توانستند

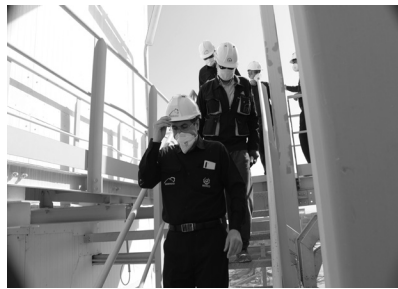


از طریق ایمیل و شبکه های اجتماعی اطلاعات را از سیم پروجی ایتالیا گرفته و مجموعه را راه اندازی کنند.

مدیریت محترم شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه در با اشاره به راه اندازی کوره C با توجه به تجربیات به دست آورده شده افزود: تجربه راه اندازی کوره B و همراهی شرکت مانا و معیارصنعت و مجموعه ... کمک کرد که از حجم بالای کار کاسته شده و بتوانیم با کیفیت بالا و در مدت زمان کوتاه کوره C را به سطح قابل قبول برسانیم ..

وی کوره C را از نظر کیفیت و تناژ در مقایسه با کوره اول خوب اعلام کرد

گزارش تصویری از بازدید آقای دکتر جلوداری مدیرعامل محترم ممرادکو از قسمت های مختلف کارخانه پخت آهک و دولومیت در تیرماه ۱۳۹۹ کرمان



گزارش فعالیت های دفتر فنی کارخانه پخت آهک و دولومیت

پیمانکاران و مشاور. لازم به ذکر است این واحد بطور رسمی از اول اردیبهشت ماه با مجموعاً دو نفر، فعالیتهای خود را آغاز کرده است که تاکنون موارد زیر صورت گرفته است -ارایه گزارش تحلیل توقفات تجهیزات و تجزیه و تحلیل سوابق تعمیراتی -تهیه لیست و شناسنامه کلیه تجهیزات مکانیکی و برقی -استخراج ۹۰٪ PMهای تجهیزات مکانیکی و حدود ۵۰٪ تجهیزات برقی در ادامه نیز همانگونه که در برنامه های آینده دفتر فنی لحاظ شده است موارد زیر مد نظر خواهد بود. -ایجاد آرشیو فنی دقیق و مستند سازی کلیه مدارک مربوطه -راه اندازی واحد بازرسی فنی -راه اندازی واحد کاندیشن مونیوتورینگ -برگزاری کمیته توقفات و کمیته بازرسی -راه اندازی واحد نقشه کشی صنعتی لازم به ذکر است که تاکید مدیریت ارشد نیز در خصوص هر چه قویتر و بهتر شدن این دفتر بوده و دید بسیار روشنی نسبت به این حوزه کاری داشته اند در همین راستا نیز مواردی از جمله تخصیص دو نفر کارشناس برق و مکانیک به این واحد، خرید دستگاه قلم ارتعاشی برای ثبت ارتعاشات تجهیزات (در راستای راه اندازی واحد کاندیشن مونیوتورینگ) و همچنین خرید ابزار اندازه گیری (در راستای راه اندازی واحد کروکی برداری) نقشه کشی صنعتی)) صورت گرفته است.



انعطاف پذیر .
 ۱۱- تکمیل فرم مرتبه اهمیت تجهیز.
 ۱۲- تشکیل کمیته PM و CM.
 ۱۳- تشکیل واحد بازرسی فنی و ایجاد فرمهای مربوطه.
 ۱۴- تهیه فرمهای چک لیستهای روزانه.
 ۱۵- استخراج لیست روان کننده ها و معادل یابی آنها.
 ۱۶- تدریس دوره های نگهداری و تعمیرات در دو سطح مقدماتی و پیشرفته.
 ۱۷- تدریس دوره انواع خرابی بیرینگها.
 ۱۸- تدریس دوره کاندیشن مونیوتورینگ و آنالیز ارتعاشی تجهیزات دوار در دو سطح مقدماتی و پیشرفته.
 حوزه قطعات یدکی شامل :
 ۱- جمع آوری اطلاعات مربوط به یدکی های تجهیزات.
 ۲- پیگیری تعریف نقطه سفارش اقلام یدکی در سیستم انبارها.
 ۳- ارسال درخواست قطعات یدکی به همراه مشخصات فنی و نقشه های مربوطه به واحد بازرگانی.
 ۴- صحنه گذاری اقلام خریداری شده به کمک واحد های نت مجری.
 حوزه طراحی و نقشه برداری صنعتی :
 -تهیه فرم کروکی برداری و شناسایی اقلامی که نیاز به نقشه برداری صنعتی دارند(با کمک و نظر واحدهای نت مجری)
 حوزه آرشیو فنی :
 -جمع آوری و طبقه بندی کلیه اطلاعات فنی تجهیزات و کلیه مکاتبات پروژه از



آقای مهندس عبدالرضا پوروزیری نسب سرپرست دفتر فنی کارخانه پخت آهک و دولومیت فعالیت هایی که می تواند در حوزه دفتر فنی قرار گیرد را به شرح زیر عنوان کرد: حوزه نگهداری و تعمیرات شامل:

- ۱-تجمیع اطلاعات تجهیزات و تکمیل شناسنامه های آنها .
- ۲-تهیه فرمهای توقفات خط تولید و تجهیزات و ارایه گزارش تحلیل از دلایل توقف.
- ۳-تعریف و طبقه بندی انواع توقفات مجاز و غیر مجاز.
- ۴-تهیه فرمهای خرابیهای اضطراری و آنالیز آنها.
- ۵-تشکیل درخت مسئله.
- ۶-استخراج کلیه PMهای تجهیزات و ثبت در سیستم.
- ۷-برنامه ریزی تیمهای نت مجری جهت تعمیرات با توجه به توقف تجهیز.
- ۸-استخراج اطلاعات تعمیراتی مانند نفر ساعت/ابزار/گروه تجهیزات و
- ۹-پیاده سازی سیستم کاندیشن مونیوتورینگ (پایش وضعیت) .
- ۱۰-مشخص کردن حدود استاندارد ارتعاشات جهت تجهیزات ریجید و

مستندسازی از روند کار کارخانه آهک و دولومیت کرمان در تاریخ ۱ تا ۳ تیرماه ۱۳۹۹



در هفدهمین دوره المپیاد فرهنگی و ورزشی کارکنان هلدینگ میدکو:

کاپ اخلاق به بانوان ورزشکار «ممرادکو» تعلق گرفت



که ورزش در زندگی ام جاری باشد. در زمان دانشجویی عضو هیئت کوهنوردی دانشگاه بودم و موفق به فتح قله های معروف تهران از جمله: آبک، آهنگرک، استرچال، بازارک، بند عیش، پیازچال، پلنگ چال، توچال، جین کلاغ، دارآباد، دوشاخ، شاه دژ، کلک چال و خلنو (بلندترین قله استان تهران با ۴۳۸۳ متر ارتفاع) شده ام که این روند در حال حاضر در شهر خودمان هر جمعه انجام می شود. علاوه بر آن در طول هفته، به صورت مبتدی و تفننی، خانوادگی مسابقه شطرنج برگزار می کنیم.

در اسفند سال ۱۳۹۸ در هفتمین المپیاد ورزشی میدکو جهت آشنایی بیشتر با دوره های مسابقات و آشنایی با همکاران محترمه سایر شرکت های میدکو در مسابقات شطرنج حضور پیدا کردم. سطح مسابقات در این رشته ورزشی بسیار بالا بود و تمامی تیم ها با آمادگی کامل و تمرینات مداوم و به همراه مربی شرکت نموده بودند. بنده نیز سعی نمودم در این مسابقات که ۳ روز به طول انجامید علاوه بر سطح مسابقات، ارائه گرمنش اخلاقی هم باشم که این مسئله از دید برگزارکنندگان رقابت ها دور نماند و از بین ۶ تیم شرکت کننده در المپیاد ورزشی در بخش بانوان «کاپ اخلاق» به شرکت ممرادکو تعلق گرفت

مریم ملکی مسئول دفتر کرمان - سلامتی و توانایی جسمانی از نعمت های بزرگ الهی است. انسان همیشه خواهان سلامتی، نشاط و خوشبختی است که وابسته به حرکت و جنب و جوش و نیروی بدن و روحش است. بدون شک جسم و روان از هم جدا نیستند بلکه به هم وابسته اند و اگر برای هر قسمت مشکلی پیش آید روی قسمت دیگر هم تأثیر می گذارد.

در شرایط زندگی ماشینی، ورزش را می توان به عنوان وسیله ای مطلوب برای تأمین تجدید قوای جسمی و روحی و نشاط و شادابی در نظر گرفت که می تواند جلوی بسیاری از بیماری های روحی و جسمی را بگیرد و با چالش کشیدن جسم و روح در هر رشته ورزشی با رعایت بهداشت و دارا بودن ایمان و تقوا، زندگی سالم و روحی شاد خواهیم داشت و مشکلات روزمره نیز کمتر می تواند بر جسم و روان ما مستولی گردد.

اینجانب فارغ التحصیل دانشگاه شهید بهشتی تهران با ۷ سال سابقه کار و ۲ مرتبه انتخاب کارمند نمونه در معدن سنگ آهن جلال آباد، در سال ۱۳۹۳ به عنوان کوچکترین عضو، افتخار همکاری و خدمت به شرکت ممرادکو نصیبم گردید. بنده همواره سعی کردم

که آن را تقدیم میکنم به روح بلند و ملکوتی سردار دلها «شهید حاج قاسم سلیمانی» که در کنار ارواح طیبه شهدا دعاگوی ما باشند که از رهروان راهشان باشیم.

در نهایت مراتب سپاس و قدردانی خود را از همت و زحمات ارزشمند مدیر عامل محترم شرکت جناب آقای دکتر جلوداری که به دلیل حل تمامی مشکلات شرکت و تلاش های صادقانه که برای تمامی همکاران واضح و مبرهن می باشد، اعلام میدارم.

همچنین، آمادگی کامل خود را برای تلاش مضاعف و بیش از پیش، در جهت موفقیت سازمان ونیل به اهداف متعالی آن اعلام داشته واز خداوند متعال برای تک تک همکاران محترم توفیق، سربلندی و شادکامی را مسئلت می نمایم.

در هفدهمین دوره جایزه ملی تعالی سازمانی شرکت میدکو موفق به دریافت تندیس سیمین شد

شد. جناب آقای مهندس اشرف سمنانی (مشاور مدیر عامل) به نمایندگی از طرف جناب آقای دکتر پورمند (مدیر عامل هلدینگ میدکو) تندیس و لوح تقدیر مربوط به این جایزه را دریافت نمودند. همچنین تعدادی از شرکتهای زیرمجموعه میدکو از جمله مهندسی معیار صنعت خاورمیانه موفق به کسب تقدیر نامه ۴ ستاره، فولاد سیرجان ایرانیان و فراوران زغال سنگ پابدانا تقدیر نامه ۳ ستاره و شرکت فروسیلیس غرب پارس تقدیر نامه ۲ ستاره دریافت نمود.

با انجام بازنگری های لازم و اصلاح و بهبود رویکردها، شرکت میدکو برای دومین سال متوالی موفق به کسب تندیس سیمین جایزه ملی تعالی سازمانی در بخش ساخت و تولید شد. در مراسم هفدهمین همایش اعطای جایزه ملی تعالی سازمانی که روز دوشنبه ۲۶ خرداد ماه ۹۹ به همت سازمان مدیریت صنعتی و با حضور مقامات، مدیران ارشد سازمانها و متخصصان این حوزه در مرکز همایش های سازمان مدیریت صنعتی، شرکت میدکو موفق به کسب این جایزه



معدن زغالسنگ طبس



گزارش تصویری از بازدید
جناب آقای دکتر جلوداری
مدیرعامل محترم
شرکت گسترش و نوسازی
معادن خاورمیانه
از معدن زغالسنگ طبس



احترام به طبیعت
همزیستی با حیوانات

معدن ۵ پروده شرقی مجتمع
زغال سنگ طبس.

مجتمع مس چاه موسی



بازدید آقای دکتر جلوداری مدیرعامل محترم شرکت (ممرادکو) از مجتمع مس چاه موسی

بازدید جناب آقای دکتر تشنه دل ریاست محترم اداره کل صنعت معدن و تجارت استان سمنان به همراه معدنی و هیئت همراه از مجتمع مس چاه موسی



بازدید مدیر امور ایمنی بهداشت محیط زیست و انرژی از مجتمع مس چاه موسی



بازدید مدیر امور ایمنی بهداشت محیط زیست و انرژی سازمان صنعت، معدن و تجارت استان سمنان از مجتمع مس چاه موسی این بازدید با هدف بررسی اقدامات انجام شده در خصوص پیشگیری از ویروس کرونا و دیگر اقدامات در حوزه HSEC در سطح مجتمع انجام پذیرفت.



گزارش واحد خردایش مجتمع مس چاه موسی



خوراک واحد فرایند از محل دپو در زیر نوار به هیپ ها منتقل می‌شود.

فلوچارت سنگ شکن مجتمع مس چاه موسی

- هاپر (سیلو) سنگ شکن : ظرفیت ۷۰ تن در ساعت (با عیار ۰/۷ درصد اکسید)

- فیدر (ناودان) گریزلی

- سنگ شکن فکی : خردایش سنگ موجود در سیلو

- سرند یک : تفکیک سایز سنگ خردایش شده در سنگ شکن فکی :

الف) بیشتر از ۲۰ میلیمتر (۶۰ درصد سنگ ورودی با عیار ۰/۵۷ درصد اکسید)

- انتقال سنگ به سمت هیدروکن (ب) کمتر از ۲۰ میلیمتر (۴۰ درصد سنگ ورودی با عیار ۰/۹ درصد اکسید) - انتقال

سنگ به سمت سرند دو - هیدروکن :

خردایش سنگ های سایز بیشتر از ۲۰ میلیمتر - انتقال به سرند یک (لازم به ذکر است ۶۰ درصد سنگ ورودی در این

مرحله پس از خردایش در هیدروکن طی چند مرحله تکرار، وارد سرند یک می شود، در نتیجه ۱۰۰ درصد سنگ ورودی طی فرآیندهایی پس از عبور از سرند یک در نهایت با عیار ۰/۷ درصد اکسید وارد

سرند دو می شود)

- سرند دو : تفکیک سایز سنگ خردایش شده ۲۰ میلیمتر بعد از عبور از سرند یک :

الف) سایز کمتر از ۲ میلیمتر - انتقال به دپوی مربوطه (۱۵ درصد سنگ ورودی با عیار ۰/۹ درصد اکسید)

ب) سایز بین ۲ تا ۲۰ میلیمتر - انتقال به دپوی مربوطه (۸۵ درصد سنگ ورودی با عیار ۰/۶۶ درصد اکسید)

- دپوی محصول خردایش کمتر از سایز ۲ میلیمتر (خاکه - فیلر) - عیار ۰/۹ درصد اکسید مس

- دپوی محصول خردایش بین ۲ تا ۲۰ میلیمتر - عیار ۰/۶۶ درصد اکسید مس.

پس از توزین در باسکول به درون سیلو (مخزن یا هاپر) تخلیه شده که این سیلو ظرفیت حدود ۷۰ تن بار سنگ مس را در خود دارد. لازم به ذکر است بر روی سیلو محدودیت‌های سایز سنگ ورودی قرار دارد که ابعاد بالای ۴۰ سانتیمتر با شیب مناسب به پایین سیلو هدایت می‌شود و سنگ‌های دارای ابعاد زیر ۴۰ سانتیمتر به درون آن ریخته می‌شوند.

پس از تخلیه سنگ در سیلو، سنگ از فیدر (ناودان) گریزلی با ابعاد ۱ متر در ۳ متر عبور کرده و با ویبراسیون وارد فک می‌شود. دهانه فک دارای ابعاد ۶۰

مهندس فرهاد حسن زاده سرپرست خردایش مجتمع مس چاه موسی بیان داشت: خردایش فرآیندی است که طی آن مواد معدنی در مراحل مختلفی از جمله سنگ‌شکنی و آسیا به محصولی با ابعاد مورد نظر تبدیل می‌شوند تا نه تنها حمل و نقل آن به مراحل بعدی ساده‌تر شود، بلکه دستیابی به درجه آزادی که مهم‌ترین اهداف خردایش است را نیز تأمین کند.

این فرآیند یکی از مراحل پرهزینه موجود در کارخانه‌های فرآوری است، به نحوی که بیش از ۵۰ درصد هزینه‌های سرمایه‌گذاری



سانتیمتر در ۸۵ سانتیمتر می‌باشد. پس از عملیات خرد کردن اولیه سنگ در فک بار خرد شده بروی نوار نقاله زیر فک هدایت شده و توسط نوار نقاله مادر به سرند شماره ۱ انتقال می‌یابند.

در این سرند ذرات کوچک تر از ۲۰ میلی‌متر به عنوان محصول خردایش به سرند شماره ۲ انتقال پیدا کرده و ذرات با ابعاد بزرگ تر توسط نوار نقاله برگشتی وارد هیدروکن مخروطی می‌شوند تا عمل خردایش توسط این هیدروکن مجدد بر روی آن‌ها انجام شده و بار آن توسط نوار نقاله به مجموعه خردایش شده اضافه گردد.

سرند شماره ۲ بارهای ۲-۲۰ و ۰ تا ۲ میلی‌متر را جدا کرده و این محصولات توسط نوار نقاله انتقال و دپو می‌شوند. محصول خردایش ۲ تا ۲۰ میلی متر توسط کمپرسی‌های حامل جهت تأمین

و عملیاتی را به خود اختصاص می‌دهد. بنابراین طراحی، انتخاب مدار مناسب، بهینه‌سازی و کنترل از پارامترهای مربوط به مدار خردایش است که با در نظر گرفتن آن‌ها می‌توان نه تنها بازدهی مکانیکی را افزایش داد بلکه محصول مطلوب‌تری را برای مراحل فرآوری آماده کرد.

عملیات خرد کردن مواد از ابعاد اولیه خارج شده از معدن تا به دست آوردن ابعاد مناسب برای ورود به آسیاها توسط سنگ‌شکن صورت می‌گیرد.

واحد خردایش مجتمع مس چاه موسی در جهت آماده سازی خوراک هیپ لیچینگ واحد فراوری با ظرفیت خردایش سالانه ۱۰۰ هزار تن با دو محصول ذرات ۲ تا ۲۰ میلی متر و ۰ تا ۲ میلی متر در سال ۱۳۸۸ راه‌اندازی شده است (شکل ۰۰).

در روند خردایش ماده معدنی توسط این واحد، ابتدا بار ورودی (سنگ مس پر عیار)

کارخانه فرآوری زغالسنگ



برگزاری کلاس و توزیع
بروشورهای آموزشی مبارزه با
مواد مخدر توسط واحد HSE
به مناسبت پنجم تیرماه روز
مبارزه با مواد مخدر در کارخانه
فرآوری در مورخه ۹۹/۰۴/۰۴

با هدف: آشنایی پرسنل با مضرات سو
مصرف مواد مخدر و عوارض آن بر
شخص و در بنیاد خانواده و هم چنین
بررسی مسایل اجتماعی درگیر با
افرادی که سو مصرف مواد دارند.



بازدید آقای مهندس یزدان
دوست کارشناس اداره محیط
زیست از کارخانه فرآوری
زغالسنگ در مورخه ۱۳۹۹/۰۳/۲۵

این بازدید جهت بازرسی و تکمیل فرم های
زیست محیطی جهت اخذ پروانه بهره برداری
کارخانه انجام شد.

گزارش راه اندازی تکمیلی کارخانه کنسانتره زغال سنگ ممرادکو

با حضور آقای دکترنوبخت معاون محترم راهبری ریاست جمهوری و رئیس سازمان برنامه و بودجه به همراه استاندار محترم خراسان جنوبی آقای مهندس معتمدیان، نماینده محترم شهرستان طبس در مجلس شورای اسلامی و آقای حجه الاسلام بصیرایی، آقای دکترشهرکی رئیس سازمان معدن، صنعت و تجارت استان خراسان جنوبی و تیم همراه در ۲۷ خرداد ماه ۱۳۹۹ کارخانه کنسانتره زغال سنگ ممرادکو به صورت تکمیلی راه اندازی شد.





معاون رییس جمهور و رییس سازمان برنامه و بودجه کشور در مراسم بهره برداری از کارخانه تولید کنسانتره زغالسنگ ممرادکو در طبس ضمن تشکر از دست اندرکاران این مجموعه بیان داشت: از آنجا که این کارخانه و واحد تولیدی در یک جغرافیایی مستقر است که نیازمند به توسعه ی زیرساخت هاست وظیفه دولت و سازمان برنامه و بودجه این است که زیرساخت های عنوان شده را برای توسعه ی این فعالیت ها و افزایش اشتغال حل کند.

دکتر محمدباقر نوبخت هدف از سفر خود را به خراسان جنوبی، ارزیابی از پیشرفت برنامه دوساله دانست و گفت: ۹۴۰ میلیارد تومان برای توسعه زیرساخت های این استان در برنامه دو ساله ۹۸ و ۹۹ در نظر گرفته شده است که اختصاص این رقم در ۵۴۰ میلیارد تومان در سال اول انجام شده است و ان شاءالله تا پایان سال نیز باقی رقم تخصیص داده خواهد شد.

وی افزود: از آنجا که هر تخصیصی منوط به ارائه گزارش عملیاتی از کار قبلی است این سفر فراهم شد تا ببینیم برنامه ها مطابق با اهداف پیش می رود یا خیر. دکتر نوبخت با اشاره به اینکه در سفر قبل در بحث مسکن محرومان ۱۰ هزار واحد تعهد شده بود افزود: از این ده هزار واحد ۵ هزار واحد برای افراد تحت پوشش کمیته ۵ هزار واحد برای افرادی که ساکن روستا و از درآمد کافی برخوردار نیستند در نظر گرفته شد.

وی با بیان اینکه تا این دوره از سفر کلید ۷ هزار واحد از ده هزار واحد به خانواده ها تحویل که در حال حاضر در آن ساکن هستند و در این سفر نیز ۵ هزار واحد از واحدهای مسکونی در اختیار افراد قرار گرفت و برای آینده نیز ۷۵ پروژه به ارزش ۱۲۰۰ میلیارد تومان در نظر گرفته شده است تا بتوانیم برنامه های جهش تولید را

معاون رییس جمهور و رییس سازمان برنامه و بودجه کشور:

از آنجا که کارخانه زغالسنگ طبس (ممرادکو) و واحد تولیدی در یک جغرافیایی مستقر است که نیازمند به توسعه زیرساخت هاست وظیفه دولت و سازمان برنامه و بودجه این است که زیرساخت های عنوان شده را برای توسعه این فعالیت ها و افزایش اشتغال حل کند.

در استان خراسان جنوبی تحقق ببخشیم. دکتر نوبخت در ادامه، خبر از سهمیه قرار دادن ۷۵۰۰ پنل خورشیدی برای استان خراسان جنوبی داد و افزود: برای بحث اشتغال به دلیل اینکه این استان از طبیعت آفتابی خوبی برخوردار است و می تواند از انرژی خورشید برق تولید می کند با در اختیار دادن ۷۵۰۰ پنل خورشیدی می تواند حداقل همین عدد را اشتغالزایی کند. وی همچنین تصریح کرد: در همه فعالیت

به چشم انداز تولید فولاد کشور عنوان کرد و تاکید کرد: با تامین زیرساخت ها و زغال سنگ خام، شرکت ممرادکو قادر خواهد بود سالیانه ۵۰۰ هزار تن کنسانتره زغال سنگ وارد بازار تولید فولاد به روش کوره بلند بکند.

دکتر بهرام جلوداری مدیرعامل محترم شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه با بیان اینکه علیرغم محدودیت ها توانسته ایم ظرف ۴ سال این کارخانه را راه اندازی کنیم افزود: در این شرایط



دکتر جلوداری مدیرعامل محترم شرکت (ممرادکو):

با تامین زیرساخت ها و زغال سنگ خام، شرکت ممرادکو قادر خواهد بود سالیانه ۵۰۰ هزار تن کنسانتره زغال سنگ وارد بازار تولید فولاد به روش کوره بلند بکند.

کارشناسان خارجی برگشتند و رفتند و ما با تکیه بر نیروهای بومی خودمان این کارخانه را راه اندازی کردیم و حتی در دوران کرونا که دو یا سه ماه کارخانه تعطیل بوده است حقوق کارگران پرداخت شد و هیچگونه حقی از کسی در این خصوص ضایع نشد.

وی در ادامه تصریح کرد: برای استخراج زغال مسئله ی اساسی که با آن مواجه هستیم بحث زیرساخت هاست که اگر زیرساخت هایی چون برق، راه، آب و مخابرات را نداشته باشیم قطعاً این کارخانه نخواهد توانست که کار تولید را انجام دهد که ان شاءالله امیدواریم با کمک دولت این مسائل حل شود تا بتوانیم با تامین و استخراج زغال، تولید و فرایند را نیز بهبود داده و بخشی از نیازهای فولاد کشور را پاسخگو باشیم.

های توسعه نگاهمان به محرومان است و عدالت را در کنار توسعه و رشد اقتصادی تعریف می کنیم و مکمل می دانیم و بر همین مبنا ۵ هزار واحد مسکونی دیگر نیز در داخل شهر در نظر گرفتیم که هزار واحد آن مربوط به خانواده های بازنشستگان خواهد بود.

در این بازدید دکتر جلوداری از سرمایه گذاری انجام شده در معدن و کارخانه به میزان ۳۰۰ میلیارد تومان و اشتغال حدود ۳۰۰ نفر به طراحی و راه اندازی پروژه توسط شرکت های مهندسی معیار صنعت و مانا از شرکت های زیرمجموعه هلدینگ میدکو خبر داد.

مدیرعامل ممرادکو با اشاره به نقش حیاتی زغال سنگ در تولید فولاد و رفع وابستگی به خارج از کشور ضرورت سرمایه گذاری دولت در زیرساخت ها را شرط دسترسی

سفر به چشمه آبگرم مرتضی علی و بازدید از بنای تاریخی طاق شاه عباسی در طبس



شرب از زیرزمین به سمت روستا هدایت کرده اند که با داخل شدن درون شکاف کوه می توان به سر چشمه نیز رسید و مابقی آب چشمه به داخل رودخانه سردر می ریزد که نهایتاً در پشت سد نهرین ذخیره شده و قسمتی از آب شرب شهر طبس را تامین می کند.



می زنند.
چشمه جعفری: در مسیر برگشت از طاق شاه عباسی و آبگرم مرتضی علی و قبل از خارج شدن از دره سردر به چشمه ی دیگری به نام چشمه جعفری می رسیم که آب سرد و گوآرایی که از شکافی در دیواره ی کوه می جوشد و افراد قدیمی و بومی روستای خرو مقداری از این آب را برای

در ادامه سفرمان به چشمه آبگرم مرتضی علی و حدود ۱۰ دقیقه پیاده روی در امتداد مسیر رودخانه به بنای تاریخی که به طاق شاه عباسی (سد عباسی) نیز معروف می باشد، می رسیم. این بنا در دوران حکومت صفویه و به دستور شاه عباس صفوی بنا شده است.

ویژگی های منحصر بفرد این سد تاریخی که شهرت جهانی دارد عبارتند از:

- ۱- قدیمی ترین و بزرگترین سد قوسی جهان با ارتفاع ۶۰ متر و با عرض تاج ۱ متر به عنوان نازکترین سد جهان
- ۲- برای مدت ۵۵۰ سال بلندترین سد در جهان
- ۳- سنگ نگاره هایی به شکل حیوانات اهلی (که نمادی از فراوانی محصول می باشد) بر روی دیواره سد وجود دارد که کارشناسان قدمت آن را به ۷۰۰۰ سال پیش تخمین

گزارش واحد مکانیک کارخانه زغالسنگ طبس

و میزان برق مصرفی کارخانه را محاسبه کرده و همچنین کارکرد کمپرسور ها ، بلوئر ها و کلیه تجهیزات را زیر نظر داشته و بصورت مدون ثبت و ضبط می گردد. واحد مکانیک متشکل از ۸ نفر ، که در شیفت روز چهار نفر تکنسین مکانیک ، یک نفر به عنوان مسئول پمپاژخانه آب ، کمپرسورخانه و شوقاژخانه و همچنین سه نفر اپراتور دیزل ژنراتور بصورت سه شیفت مجزا مشغول بکار می باشند. پرسنل مکانیک با تعهد و تجارب ارزشمند خود در سال جهش تولید کشتی تولید کارخانه را به سمت جلو حرکت می دهند و وظایف محوله را بخوبی به اجرا در می آورند که علاوه بر کارهای نگهداری و تعمیرات روزانه ، در رفع موارد پانچ کارخانه با پیمانکار همکاری می کنند. شعار واحد مکانیک کارخانه : اولویت اول ما نگهداری اصولی از تجهیزات و ماشین آلات کارخانه می باشد.

چند کشور خارجی از جمله اسپانیا ، ایتالیا و آفریقای جنوبی خریداری شده و ترجمه آنها به زبان فارسی جهت بهره برداری هر چه بهتر و در اختیار گذاشتن آنها برای پرسنل جهت نگهداری اصولی تر از تجهیزات ، از دیگر فعالیتهای اینجانب برآورد ابزار آلات مورد نیاز تعمیرگاه با توجه به نیاز پرسنل و درخواست و پیگیری و تحویل آنها از واحد انبار می باشد ، در کارهای تعمیراتی نیز هم قدم پرسنل فعالیت کرده و ناظر بر کارهای آنها نیز هستم هر گونه مشکلی را با سرپرست محترم نگهداری و تعمیرات کارخانه در میان گذاشته و با مشورت و همفکری ، مناسب ترین و سریع ترین راه حل را با پرسنل توانمند تعمیرگاه ، اجرایی می کنیم. در پایان هر روز کاری و پایان هر ماه گزارش فعالیت های روزانه و ماهیانه پرسنل و همچنین گزارشات کارکرد دیزل ژنراتورها



آقای مهندس حامد نظیف سرپرست قسمت مکانیک کارخانه فرآوری زغالسنگ ممرادکو از فعالیت ها و وظایف آن واحد گزارش می دهد : بسیار خوشحالم که در کارخانه فرآوری زغالسنگ ممرادکو مشغول بکار هستم که زیر نظر مدیریت جناب آقای مهندس بختیاری هدایت می گردد که از خصوصیات بارز ایشان میدان دادن به جوان های جویای نام می باشد. از جمله فعالیت های اینجانب مطالعه دستورالعمل های تجهیزات کارخانه که از

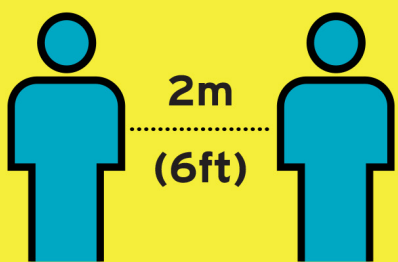
حضور تیم ممیزی داخلی شرکت در کارخانه فرآوری مورخه ۱۳۹۹/۰۳/۲۶

ممیزی داخلی شرکت (ممرادکو) در کارخانه فرآوری زغالسنگ با حضور خانم مهندس جاوید سرپرست تیم ممیزی، آقای مهندس پور قاسمی و آقای مهندس دشتبانی و خانم مهندس مرادی. با هدف استاندارد سازی و آشنایی هر چه بیشتر واحد های مختلف کارخانه اعم از واحد تولید، نگهداری و تعمیرات، کنترل کیفی و آزمایشگاه، بازرگانی، انبار و واحد اداری کارخانه و واحد HSE انجام گرفت.



Coronavirus

مهم‌ترین راه‌های مقابله با ویروس کرونا



فاصله فیزیکی را حفظ کنید



در صورت نداشتن ماسک هنگام عطسه یا سرفه از دستمال یا آرنج خود استفاده کنید و دستمال را بلافاصله در سطل در دار بیاندازید



صورتان را لمس نکنید



دستانتان را مرتب بشوید

در صورتی که تب داشتید و علائم بیماری تنفسی، مانند سرفه و مشکل در تنفس در شما وجود داشت، در صورتی که با فرض اینکه با فردی که به کرونا دچار شده است در تماس بودید، و یا به مکانی سفر کرده‌اید که تعداد افراد بیمار در آن حال گسترش است، با یک متخصص تماس بگیرید و در مورد تماس یا سفر اخیر خودتان صحبت کنید. متخصصین تشخیص می‌دهند که آیا شما نیاز به تست کرونا دارید یا خیر.

